

Produktdatenblatt

Lucopren® EP1505-55

1. Produktbeschreibung

Lucopren® EP1505-55 ist ein Thermoplastisches Elastomer (TPE). Lucopren® EP1505-55 zeichnet sich durch sein gutes Eigenschaftsprofil aus. Es kombiniert die Leistungsfähigkeit von konventionellen Elastomeren mit der besonders guten Verarbeitbarkeit von Thermoplasten.

2. Produktvorteile

- einfache Verarbeitung auf konventionellen Spritzgießmaschinen möglich
- Flexibilität
- gute mechanische Eigenschaften
- gute Kompatibilität mit anderen Polymeren

3. Anwendungen

Lucopren® EP1505-55 ist universell einsetzbar. Es eignet sich besonders für Spritzgießanwendungen.

4. Verarbeitung

Lucopren® EP1505-55 kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Im Spritzgussverfahren wird Lucopren® EP1505-55 bei Formmassentemperaturen von 180 - 230°C und Werkzeugtemperaturen von 30 - 60 °C verarbeitet.

5. Chemische Beständigkeit

Lucopren® EP1505-55 besitzt gegenüber vielen Kohlenwasserstoffen eine gute Beständigkeit.

6. Verpackung

Granulat in 20kg-aluminisierten Säcken, Standard-Paletten = 1.000 kg

7. Lagerung

Lucopren® EP1505-55 ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

Produktdatenblatt

Lucopren® EP1505-55

Technische Daten			
	Norm	Einheit	Richtwert*
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm ³	0,93
Shore-A-Härte	DIN EN ISO 868	-	60
Zugspannung**: 23°C, 2,00mm	DIN 53504	MPa	5,10
Zugdehnung**: 23°C, 2,00mm	DIN 53504	%	730
Druckverformungsrest: 70°C, 22h)	DIN 815	%	42
*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.			
** Typ 2, 200mm/min			

Verfahrens Informationen		
Spritzguss	Richtwert*	Einheit
Trocknungstemperatur	80	°C
Trocknungsdauer	3	h
Prozesstemperatur	180-230	°C
Formtemperatur	30-60	°C

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.