

# Produktdatenblatt

## Lucofin<sup>®</sup> 1470

### 1. Produktbeschreibung

Lucofin<sup>®</sup>1470 ist ein polares Terpolymer aus Ethen, t-Butylacrylat und Acrylsäure mit niedriger Kristallinität. Aufgrund seiner chemischen Struktur ist Lucofin<sup>®</sup>1470 weicher und flexibler als Ethen Homopolymere vergleichbarer Dichte. Lucofin<sup>®</sup>1470 wird als ungefärbtes Granulat geliefert.

### 2. Produkteigenschaften

Lucofin<sup>®</sup>1470 wird im Mehrschichtfolienverbund oder als Polymermodifikator eingesetzt, um das Spleissverhalten, die Spannungsrissbeständigkeit ESCR, die Tieftemperaturflexibilität, die Verschweissbarkeit und die Verarbeitbarkeit zu verbessern. Zudem findet Lucofin<sup>®</sup>1470 als Korrosionsschutzbeschichtung Anwendung.

### 3. Produktvorteile

- Verbesserte Klebkraft
- Vereinfachte Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- Flexibilität
- Tieftemperaturschlagzähigkeit (- 40°C)
- Thermische Stabilität
- Hohe Gebrauchstemperaturen
- Gute Füllstoffkompatibilität
- Umweltfreundlichkeit

### 4. Anwendungen

Lucofin<sup>®</sup>1470 wird hauptsächlich in Extrusionanwendungen eingesetzt. Produkte umfassen Folien für die Bauindustrie und Landwirtschaft, FFS<sup>1</sup>- und Lebensmittelverpackungen, Laminierfolien und Antikorrosionanwendungen. Zudem ist Lucofin<sup>®</sup>1470 ideal als Basismaterial für Compoundierungen oder zur Verbesserung der Schlagzähigkeit bei harten bzw. steifen Polymeren geeignet. Anwendungen von Compounds auf Basis von Lucofin<sup>®</sup>1470 liegen im Bereich der Profil- und Kabelextrusion als auch zur Herstellung von Abdichtungsfolien. Weiterhin findet es auch Anwendung bei vernetzten, geschlossenzelligen Schäumen.

### 5. Verarbeitung

Lucofin<sup>®</sup>1470 kann auf allen konventionellen für Thermoplaste gebräuchlichen Kunststoffverarbeitungsanlagen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Richtwerte empfohlen:

Profile & Schläuche:	ca. 110° - 140°C
Blasformung:	ca. 130° - 200°C
Blasfolien:	ca. 110° - 160°C
Breitschlitzverbundfolie:	ca. 160° - 200°C
Beschichtungen:	ca. 160° - 210°C

### 6. Chemische Beständigkeit

Lucofin<sup>®</sup>1470 ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen salze sowie verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogensubstituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin<sup>®</sup>1470 teilweise angequollen bzw. angelöst werden. Im Hinblick auf die organoleptische/ sensorische Eignung empfehlen wir anwendungsbezogene Tests.

### 7. Verpackung

Granulat in 25 kg Säcken, Standardpalleten = 1.375 kg. Andere Verpackungen auf Anfrage.

### 8. Lagerung und Handhabung

Lucofin<sup>®</sup>1470 ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern.

Es kann sonst zu Verpackungsschäden oder aufgrund von Materialabbau zur Geruchsbildung und/oder Verfärbung kommen.

Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate hat einen negativen Effekt auf die Verarbeitbarkeit des Produktes und sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

<sup>1</sup> FFS – Form, Fill & Seal

# Produktdatenblatt

## Lucofin<sup>®</sup> 1470

Typische Eigenschaften			
	Standard	Unit	Richtwert*
MFR <sup>2</sup> (190°C/2.16kg)	ISO 1133	g/10	7
Density (23°)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0.927
Zug-E-Modul	ISO 527-1 and -2	MPa	90
Streckspannung	ISO 527-1 and -2	MPa	6
Shore hardness D	ISO 868		38
Vicat Erweichungspunkt (A50 (50°C/h 10N))	ISO 306	° C	74
Schmelztemperatur	ISO 3146	° C	96

\*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

Zusätzliche Daten			
	Standard	Unit	Richtwert*
Comonomer AA <sup>3</sup>	DIN	%	4
Comonomer BA <sup>4</sup>	DIN	%	7
Empfohlene Dicke		µm	40 –

\*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

<sup>2</sup> MFR – Melt Mass-Flow Rate

<sup>3</sup> AA – Acrylic Acid

<sup>4</sup> BA – tert-Butylacrylat

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.