

Produktdatenblatt Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3, 1414-t3

Produktbeschreibung

Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 sind eingefärbte, hochstabilisierte TPO Granulate auf Polyolefin-Basis. Es werden folgende Farbeinstellungen standardmäßig angeboten:

1410-t3 - grau

1411-t3 - weiß

1412-t3 - hellgrau

1413-t3 - dunkelgrau

1414-t3 - seidengrau

Brandschutz

Die Produkte sind mit speziellen halogenfreien Flammschutzmitteln ausgerüstet, um Prüfverfahren 3 (mit Beanspruchung durch Brandsätze, Wind und zusätzliche Strahlungswärme) der Europäischen Norm EN 1187 zu bestehen. Es ist zu beachten, dass der Bahnenaufbau sowie die Dachkonstruktion einen entscheidenden Einfluss auf die Testergebnisse haben kann.

Produkteigenschaften

Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 überzeugen durch eine hervorragende Reißfestigkeit, Flexibilität und Bewitterungsbeständigkeit. Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 zeichnen sich durch gute Zähigkeit, hohes biaxiales Dehnvermögen und Flexibilität auch bei tiefen Temperaturen aus.

Produktvorteile

- einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- Farbvielfalt
- gute Verschweißbarkeit (Heißluft/Heißkeil)
- gute mechanische Eigenschaften
- Flexibilität
- Alterungsbeständigkeit
- Umweltfreundlichkeit

Langzeiterfahrung aus ECB / TPO

Anwendungsgebiete

Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 werden hauptsächlich für farbige Dach- und Dichtungsbahnen sowie zu Profilen im Bausektor verarbeitet. Bahnen und Profile aus Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 sind unter fast allen Witterungsbedingungen sicher und dauerhaft verschweißbar. Im Spritzgußverfahren werden zudem Gegenstände für den Bauzubehörbereich hergestellt. Dort kommt es aufgrund der Farb- und Stabilisationsgleichheit meist auf eine identische Materialauswahl mit den extrudierten Bahnenmaterialien an.

Verarbeitung

Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 können auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Verarbeitungsmaschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Verarbeitungstemperaturen als Richtwerte empfohlen:

Profile: ca. 150° – 200 °C

Bahnen/Breitschlitzfolien: ca. 160° – 230 °C

Beschichtungen: ca. 160° – 270 °C

ImSpritzgießverfahrenwerdenLucofin® 1410-t3,1411-t3,1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 Compounds bei Formmassentemperaturen von 160° – 220 °C und Werkzeugtemperaturen von 10° – 40 °C verarbeitet.

Lieferform

Granulat: Säcke à 25 kg, andere Verpackungsformen auf Anfrage.

05.2011 1/2



Produktdatenblatt Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3, 1414-t3

Wurzelfestigkeit

Dach- und Dichtungsbahnen aus Lucofin sind durchwurzelungsfest nach DIN 16726, EN 13948 und FLL sowie verrottungsbeständig.

Chemische Beständigkeit

Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 sind beständig gegen Wasser und wäßrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogensubstituierte Kohlenwasserstoffe können Lucofin® 1410-t3, 1411-t3, 1412-t3, 1413-t3 und 1414-t3 teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

Norm	Einheit	1410-t3 grau	1411-t3 weiß	1412-t3 hellgrau	1413-t3 dunkelgrau	1414-t3 seidengrau
0.1122		grau	weiß	hellgrau	dunkelarau	seidengrau
0.1133					Lameigiaa	Jeideligiau
O 1133	cm³/10min	8	8	8	8	8
O 1183	g/cm³	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06
SO 868	-	95	95	95	95	95
N 495-5	°C	< - 40	< - 40	< - 40	< - 40	< - 40
	O 1183 SO 868 N 495-5	O 1183 g/cm³ 5O 868 - N 495-5 °C	O 1183 g/cm³ 1,06 5O 868 - 95 N 495-5 °C < -40	O 1183 g/cm ³ 1,06 1,06 5O 868 - 95 95	O 1183 g/cm³ 1,06 1,06 1,06 5O 868 - 95 95 95 N 495-5 °C < -40	O 1183 g/cm³ 1,06 1,06 1,06 1,06 5O 868 - 95 95 95 N 495-5 °C <-40

Zur Beachtung

Vorstehende Angaben sind die Ergebnisse unserer Produktprüfung und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produkts für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Untersuchungen. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

05.2011 2/2