

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1400SL

### 1. Produktbeschreibung

Lucofin®1400SL ist ein polares Copolymer aus Ethylen und n-Butylacrylat mit niedriger Kristallinität. Aufgrund seiner chemischen Struktur ist Lucofin®1400SL weicher und flexibler als Ethylenhomopolymere mit vergleichbarer Dichte. Lucofin®1400SL wird als naturfarbenes Granulat geliefert. Das Produkt enthält ein Gleitmittel.

### 2. Produkteigenschaften

Lucofin®1400SL wird als Polymermodifikator eingesetzt, um die Kälteschlagzähigkeit, die Verschweißbarkeit und die Verarbeitbarkeit zu verbessern. Das enthaltene Gleitmittel verbessert das Gleitverhalten gegen andere Materialien, sowie die Abriebeigenschaften.

### 3. Produktvorteile

- Tieftemperaturschlagzähigkeit (- 40 °C)
- thermische Stabilität des Polymers (keine Säureabspaltung)
- gute mechanische Eigenschaften
- hohe Verarbeitungstemperaturen
- gute Kompatibilität mit hohen Füllstoffgehalten
- Verbessertes Gleit-Reibverhalten

### 4. Anwendungen

Das Produkt findet Anwendung in gleit-reib-optimierten Applikationen. Produkte sind z.B. Dichtungen zum Verschliessen von Flaschen, Kanistern und Tanks. Zudem eignet sich Lucofin®1400SL vorzüglich als Basispolymer für Compounds bzw. zur Schlagzähmodifikation mit optimierten Gleit-Reib-Eigenschaften.

### 5. Verarbeitung

Lucofin®1400SL kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Verarbeitungsmaschinen verarbeitet werden. Es werden folgende Verarbeitungstemperaturen empfohlen:

Profile und Schläuche:	ca. 160° – 200 °C
Blashohlkörper	ca. 160° – 200 °C
Schlauchfolien	ca. 160° – 190 °C
Breitschlitzfolien	ca. 160° – 230 °C
Beschichtungen	ca. 160° – 270 °C

Im Spritzgießprozeß wird Lucofin® 1400SL bei Massetemperaturen von 180 – 250°C, und Werkzeugoberflächentemperaturen von 10 – 40°C verarbeitet.

### 6. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1400SL ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogensubstituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1400SL teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

### 7. Verpackung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.250 kg

### 8. Lagerung

Lucofin®1400SL ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern. Es kann sonst zu Verpackungsschäden oder aufgrund von Materialabbau zur Geruchsbildung und/oder Verfärbung kommen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1400SL

Technische Daten			
	Norm	Einheit	Richtwert *)
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,92
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	1,4
Comonomer BA	DIN 51451	%	15
Schmelztemperatur	ISO 3146	°C	96
Vicat Erweichungspunkt A/50	ISO 306	°C	70
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	62
Streckdehnung	ISO 527	%	14
Streckspannung	ISO 527	MPa	4
Shore-A-Härte	ISO 868	-	90

\*)Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.