

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1400PN

### 1. Produktbeschreibung

Lucofin®1400PN ist ein polares Copolymer aus Ethylen und n-Butylacrylat mit niedriger Kristallinität. Aufgrund seiner chemischen Struktur ist Lucofin®1400PN weicher und flexibler als Ethylenhomopolymere mit vergleichbarer Dichte. Lucofin®1400PN wird als ungefärbtes Granulat geliefert.

### 2. Produkteigenschaften

Lucofin®1400PN ist für viele Anwendungen geeignet. Aufgrund des hohen Schmelzindex sind die Benetzungseigenschaften von Lucofin®1400PN hervorragend. Es ist besonders geeignet für hochgefüllte Compounds, insbesondere für leitfähige Compounds für Kabelanwendungen wie Semi-Con Compounds. Außerdem sind neben leitfähigen Ruß-Compounds mit hoher spezifischer Oberfläche, auch Füllstoff- und halogenfreie Flammenschutzmittel-Compounds gut mit Lucofin®1400PN herzustellen. Lucofin®1400PN kann außerdem als Universalträger für Masterbatche eingesetzt werden.

In vielen Fällen zeigt die Verwendung von Lucofin®1400PN in Polymer-Compounds auch eine Verbesserung der mechanischen als auch Haft- und Schweiß-Eigenschaften. Es besitzt gute Verarbeitungseigenschaften, es kann die Spannungsrissbeständigkeit, die Tieftemperaturflexibilität und die Verschweißbarkeit verbessern.

### 3. Produktvorteile

- Einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- Ausgezeichnete Benetzungseigenschaften von Füllstoffe mit hohem spezifischen Oberfläche wie (leitfähigem) Ruß
- Flexibilität
- Tieftemperaturschlagzähigkeit (-40 °C)
- Thermische Stabilität des Polymeren (Keine Säureabspaltung)
- gute mechanische Eigenschaften
- hohe Gebrauchstemperaturen
- gute Kompatibilität mit anderen Polymeren
- Umweltfreundlichkeit

### 4. Lebensmittelzulassung

Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der Verordnung 1935/2004 / EG. Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der Verordnung 2023/2006 / EG (GMP). Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der geänderten Verordnung

10/2011 / EG (PIM) (letzte Verordnung 2016/1416 / EG. Informationen zur FDA Compliance auf Anfrage.

### 5. Anwendungen

Das Material wird überwiegend in Extrusionsanwendungen eingesetzt. Zudem eignet sich Lucofin®1400PN vorzüglich als Basispolymer für Compounds bzw. zur Schlagzähmodifikation von steiferen Polymeren. Lucofin®1400PN zeichnet eine hohe Dispergierfähigkeit mit einem guten Fließverhalten aus. Lucofin®1400PN kann als Trägermaterial für hochgefüllte Pigment- oder Ruß-Konzentrate eingesetzt werden. Anwendungen von Compounds auf Basis Lucofin®1400PN liegen im Bereich der Profil- und Kabelextrusion.

Lucofin®1400PN ist geeignet für Extrusionsbeschichtung um Hot-Tack-Eigenschaften zu verbessern. Lucofin®1400PN kann im Spritzguß verwendet werden für dünnwandige Verpackungen mit langen Fließwegen.

### 6. Verarbeitung

Lucofin®1400PN kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Richtwerte empfohlen:

Compounding	ca. 160° - 220°C
Beschichtungen	ca. 160° - 270°C
Im Spritzgussverfahren wird Lucofin®1400PN bei Form-massentemperaturen von 180° - 250 °C und Werkzeug-temperaturen von 10° - 40 °C verarbeitet.	

### 7. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1400PN ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogen-substituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1400PN teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

Im Hinblick auf die organoleptische/sensorische Eignung muss der Endverbraucher entsprechende Tests durchführen (lassen), da Lucofin®1400PN organoleptisch nicht unbedenklich ist.

### 8. Verpackung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.375 kg

### 9. Lagerung

Lucofin®1400PN ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern. Es kann sonst zu Verpackungsschäden oder aufgrund von Materialabbau zur Geruchsbildung und/oder Verfärbung kommen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucofin® 1400PN

Technische Daten			
	Norm	Einheit	Richtwert*
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,924
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	15
Comonomer n-BA	DIN 51451	%	17
Schmelztemperatur	ISO 3146	°C	95
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	54
Bruchspannung	ISO 527	MPa	8
Bruchdehnung	ISO 527	%	>6000
Shore-A-Härte	ISO 868	-	90
Shore-D-Härte	ISO 868	-	30

\*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucofin® 1400PN

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.