

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1400HN

### 1. Produktbeschreibung

Lucofin®1400HN ist ein polares Copolymer aus Ethylen und n-Butylacrylat mit niedriger Kristallinität. Aufgrund seiner chemischen Struktur ist Lucofin®1400HN weicher und flexibler als Ethylenhomopolymere mit vergleichbarer Dichte. Lucofin®1400HN wird als ungefärbtes Granulat geliefert.

### 2. Produkteigenschaften

Lucofin®1400HN wird im Mehrschichtfolienverbund oder als Polymermodifikator eingesetzt, um das Spleissverhalten, die Spannungsrissbeständigkeit ESCR, die Tieftemperatur-flexibilität, die Verschweissbarkeit und die Verarbeitbarkeit zu verbessern.

### 3. Produktvorteile

Einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen

- Flexibilität
- Tieftemperaturschlagzähigkeit (- 40 °C)
- Thermische Stabilität des Polymeren (Keine Säureabspaltung)
- gute mechanische Eigenschaften
- hohe Gebrauchstemperaturen
- gute Kompatibilität und Füllbarkeit
- Umweltfreundlichkeit

### 4. Anwendungen

Das Material wird überwiegend in der Extrusion eingesetzt. In der Folienextrusion kommt Lucofin®-1400HN z.B. für Bau- und Agrarfolien, FFS-Säcke aber auch für Lebensmittelverpackungen zum Einsatz. Zudem eignet sich Lucofin®1400HN vorzüglich als Basispolymer für Compounds bzw. zur Schlagzähmodifikation von steiferen Polymeren. Anwendungen von Compounds auf Basis Lucofin®1400HN liegen im Bereich der Profil- und Kabelextrusion wie auch zur Herstellung von Abdichtungsbahnen.

### 5. Lebensmittelzulassung

Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der Verordnung 1935/2004 / EG. Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der Verordnung 2023/2006 / EG (GMP). Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der geänderten Verordnung 10/2011 / EG (PIM) (letzte Verordnung 2016/1416 / EG. Informationen zur FDA Compliance auf Anfrage.

### 6. Verarbeitung

Lucofin®1400HN kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Richtwerte empfohlen:

Profile und Schläuche:	ca. 160° - 200 °C
Blashohlkörper:	ca. 160° - 200 °C
Schlauchfolien:	ca. 160° - 190 °C
Breitschlitzfolien:	ca. 160° - 220 °C
Beschichtungen:	ca. 160° - 270 °C

### 7. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1400HN ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogen-substituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1400HN teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

Im Hinblick auf die organoleptische/ sensorische Eignung empfehlen wir anwendungsbezogene Tests.

### 8. Verpackung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.375 kg

### 9. Lagerung

Lucofin®1400HN ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern. Es kann sonst zu Verpackungsschäden oder aufgrund von Materialabbau zur Geruchsbildung und/oder Verfärbung kommen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucofin® 1400HN

Technische Daten			
	Norm	Einheit	Richtwert*
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,922
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	1,4
Comonomer n-BA	DIN 51451	%	16
Schmelztemperatur	ISO 3146	°C	97
Vicat Erweichungspunkt A/50	ISO 306	°C	70
ESCR	ASTM D 1693	hr	>1600
Elastizitäts-Modul	ISO 178	MPa	50
Bruchspannung – Zugstab 5A	ISO 527-1, -2	MPa	12
Bruchdehnung – Zugstab 5A	ISO 527-1, -2	%	>800
Shore-D-Härte	ISO 868	-	34
Schlagzähigkeit IZOD, gekerbt, (-	ISO 180	kJ/M <sup>2</sup>	Ohne Bruch
HAZE (Trübung)	ASTM D1003	%	12
Reißfestigkeit längs (50µm Dicke, Aufblasverhältnis 1:2,5)	ISO 527-1, -2, -3	MPa	24
Reißfestigkeit quer (50µm Dicke, Aufblasverhältnis 1:2,5)	ISO 527-1, -2, -3	MPa	23
Reißdehnung längs (50µm Dicke, Aufblasverhältnis 1:2,5)	ISO 527-1, -2, -3	%	400
Reißdehnung quer (50µm Dicke, Aufblasverhältnis 1:2,5)	ISO 527-1, -2, -3	%	600

\*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.