

Produkt Datenblatt

Lucobridge®PV-BIT

Hersteller
LUCOBIT AG
Brühler Str. 60
Basell Polyolefine GmbH - B 100
D-50389 Wesseling

1. Produkt

Lucobridge®PV-BIT ist ein wasserdichtes Abdichtungssystem, das in Kombination mit Lucobridge® 2000P (vorgeschaltete Harzgrundierung) und Lucobridge®Binder 2010SB-Kleber speziell für die Abdichtung von Stahlbrücken entwickelt wurde. Das System entspricht ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 1.

Externe Untersuchungen haben gezeigt, dass das Lucobridge®-System ein optimiertes Verbundsystem zwischen der Brückengrundkonstruktion und den darüber liegenden Deckschichten darstellt

Lucobridge®PV-BIT besteht aus einer 1,6 mm polymermodifizierten Bitumen-starken ECB (Ethylen-Copolymer-Bitumen) - Kunststoffbahn mit einem innenliegenden Glasvlies und einer einseitig aufgetragenen polymermodifizierten Bitumenschicht sowie einer Polyester-Vlieskaschierung.

Dieses System wird mit dem Poylestervlies mittels Lucobridge®Binder 2010SB auf die vorher grundierte Stahloberfläche aufgeklebt; und anschließend die tragende Asphaltdeckschicht direkt auf die Oberseite aufgebracht (z. B. Splittmastic-asphalt, Gussasphalt oder Beton, ...). Dieses Dichtungssystem garantiert aufgrund seiner hervorragenden Elastizität eine ausgezeichnete Abdichtung ohne Risse und Brüche, auch nach Alterung.

2. Produktvorteile

- chlorfreies System
- herausragender Reißwiderstand aufgrund der innenliegende Glasvliesarmierung
- einfache, einlagige Bahnenverlegung auf Brücken
- Hoher Widerstand gegenüber statischer Auflast aufgrund der excellenten Elastizität

- hoher Widerstand gegen Perforation, Penetration und stoßartige Belastung
- Ausgezeichnetes Verhalten bei tiefen Temperaturen
- überlegen im Vermeiden von Rissen und Brüchen in der Brückenkonstruktion
- Extrem hohe Haftung auf vorbehandelten Oberflächen
- Exzellentes Temperatur- und Alterungsverhalten
- UV-beständig

3. Verwendung

- jede Stahlbrückenkonstruktion
- andere Ingenieurbauten

4. Verarbeitung

Die Betonoberfläche muss vorschriftsmäßig vorbereitet und mit einer Grundierung vorbehandelt werden (ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 1 bzw. 4).

Lucobridge®PV-BIT wird frei von Hohlräumen und mit überlappenden Nähten und Stößen sequentiell in das Kleberbett aus Lucobridge®Binder 2010SB eingerollt.

Die Überlappungen und Stöße werden nach dem Verkleben mit Heißluft wasserdicht mit Streifen aus Lucobridge®BIT verschweißt. Details finden sich in der Verlegeanleitung.

Die Temperatur des Bitumens sollte 160 ° C nicht übersteigen.

5. Lagerung

Lucobridge®PV-BIT bitte aufrecht stehend und vor Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern.

6. Externe Untersuchungsergebnisse

Die Untersuchungen wurden gemäß der deutschen ZTV-Ing Teil 7- TL/TP-BEL-ST durchgeführt.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

Produkt Datenblatt

Lucobridge®PV-BIT

Table: Lucobridge®PV-BIT – Tests gemäß TL-BEL-ST, Test report P9369, KIWA Zertifizierungs-Institut vom 13/10/2016

System: Stahl – Lucobridge®PV-BIT (Auszug)

TP-BEL-ST	Test	Norm	Einheit	Lucobridge®PV-BIT	TL-BET-ST
7.1	Flächengewicht der Trägereinlage	DIN 52123 ISO 1887	g/m ²	1160	> 175
7.2	Typ der Trägereinlage	DIN 18192	-	ECB	> 175
7.3	Flächengewicht der Bahn	DIN 52123	g/m ²	2180	> 4500
7.4	Dicke der Bahn	DIN 52123	mm	2.5	4.5-5.5
7.5	Dicke der Klebschicht	TP BEL-ST	mm	0.8	0.2-0.5
7.7	Rollenbreite	TP-BEL-ST	Cm	104.4	100 ± 1
7.8	Summe der extrahierbaren Anteile	DIN 52123	%	44.7	> 70
7.11	Höchstzugkraft	DIN 52123	N/50 mm	1125 (längs) 660 (quer)	> 550 > 550
7.11	Dehnung bei Höchstzugkraft	DIN 52123	%	49 (längs) 103 (quer)	> 30 > 30
7.12	Wasserundurchlässigkeit	DIN 52123	2bar/24h	passed	passed
7.13	Wärmestandfestigkeit	DIN 52123	°C	> 100	> 100 (SBS) / > 130 (aPP)
7.14	Kaltbiegeverhalten	DIN 52123	°C	-25	< -10
7.15 (verklebt)	Abrissfestigkeit nach DSB		N/mm ²	0.6	> 0.5

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.