

LUCOBRIDGE® PV-BIT

LUCOBRIDGE® PV-BIT MEMBRANES D'IMPERMÉABILISATION POUR PONTS

EN ACIER AVEC LUCOSOL® VE MANUEL D'UTILISATION



Lucobridge® PV-bit (respectant ZTV-ING partie 7, Section 1) est avec Lucosol® VE (revêtement primaire de résine d'époxyde) un système d'imperméabilisation pour les ponts en acier. Lucobridge® PV-bit, qui est couvert de 2,5 mm de bitume modifié par les polymères sur la partie supérieure et de 1,0 mm sur la toison au-dessous, peut être mis à feu sur le pont en acier. Finalement un revêtement d'asphalte de mastic : 7-8 cm d'épaisseur ou AC ou SMA peut y être mis directement.

1



BROYEUR RASANT LE VIEIL ASPHALTE DU PONT D'ACIER ET PRÉPARATION POUR LE SABLAGE

Le vieil asphalte doit être fraisé. Il est nécessaire, que la surface soit sans résidus, bitume ou autres matériaux.

2



PRÉPARATION DU PONT D'ACIER

Le pont d'acier doit respecter les exigences de la partie 7 ZTV-ING, clause 4. Les méthodes suivantes s'appliquent pour la préparation du plancher du pont d'acier (voir DIN 55928, partie 4) qui peut être combiné :

Préparation superficielle mécanique (dérrouiller (ôter la rouille)) (image 2)

- nettoyage à sec avec jet d'abrasifs durs , ou
- nettoyage avec jet de boule d'acier catégorie SA 2 ½

Si des défauts structurels ont été trouvés, vérifiez-les et réparez-les.

3.1



APPRÊT ET PROTECTION CONTRE LA CORROSION SUR LE PONT D'ACIER

Liant:

Lucosol® VE est livré en deux parties

- part A = résine;
 - part B = durcisseur;
- dans le ratio de mélange correctement proportionné.

Proportions de mélange de Lucosol® VE

- pbw partie A
 - pbw partie B
- > Voir la fiche technique de produit

Première couche sur le pont d'acier: (image 3.1)

- Le pont d'acier doit être protégé complètement à long terme contre la corrosion par Lucosol® VE.
- Lucosol® VE (ou Lucosol® corrosion), appliqué avec un rouleau de peau d'agneau ou pagaie (minimum 200g/m²). Ne pas poncer.

On verse complètement la partie B dans la partie A et on mélange à fond en utilisant un agitateur électrique, par exemple une perceuse avec une pagaie remuante, jusqu'à ce qu'un mélange uniforme ait été réalisé. Assurez-vous que la matière sur les bords et au fond soit aussi bien mélangée. Versez la matière mélangée dans un conteneur propre et mélanger de nouveau.

3.2



Deuxième couche sur le pont d'acier: (image 3.2)

- Lucosol®, appliqué avec un rouleau de peau d'agneau ou pagaie (minimum 1.250g/m²-1.500g/m²) et diffuser (ou étaler) uniformément et légèrement avec le sable de quartz séché (taille de grain 0.2-0.7mm)

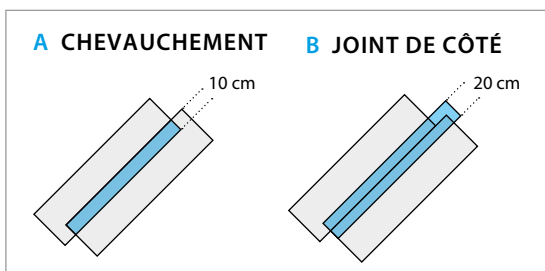
4



LUCOBRIDGE® PV-BIT SUR LUCOSOL® VE

Enrôler le Lucobridge® PV-bit sur la couche d'apprêt Lucosol® VE.

5.1



JOINT DE CÔTÉ

Lucobridge® doit être mis à feu par la flamme de la torche. Il ne nécessite aucune substance supplémentaire. Lucobridge® Bit doit être combiné en

A. Chevauchement : ~ 10 cm

ou

B. Joint de côté : ~ 20 cm

avec air chaud ou mis à feu par flamme.

5.2



La température, la pression de contact et la vitesse de soudure doivent être ajustés pendant le processus de soudure.

6.1



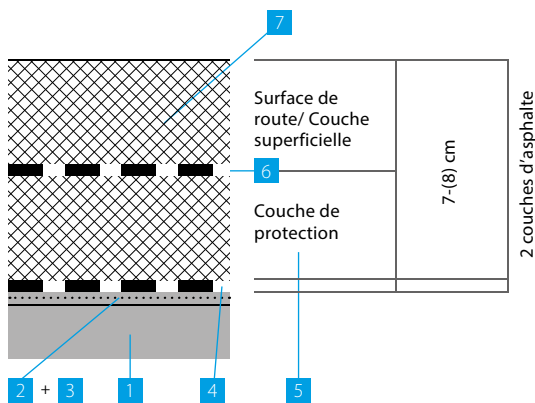
METTRE L'ASPHALTE AU-DESSUS DE LUCOBRIDGE® BIT

Après que le Lucobridge® Bit est mis à feu sur le pont d'acier

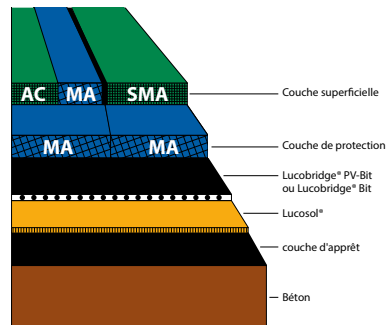
- asphalte de Mastic
- AC
- SMA ou
- le bitume enrobé drainant peut y être mis directement.

6.2





1. UN LUCOBRIDGE® MEMBRANE



- | | |
|-------------------------------|---|
| 1 = pont d'acier | 5 = couche de protection par exemple le mastic asphalte |
| 2 = couche de corrosion | 6 = Lucobridge® (pour l'isolation principale ou l'imperméabilisation sous le Bitume enrobé drainant) |
| 3 = adhésif / deuxième couche | 7 = surface de route/couche superficielle par exemple l'asphalte de mastic, AC, SMA ou le Bitume enrobé drainant. |
| 4 = Lucobridge® PV-Bit | |

SEAL-MASTER



- Machine conçue avec limpidité flexible et fonctionnelle avec une manipulation facile pour mettre la couverture de protection bitumineuse.
- Mécanisme de direction Hydraulique
- possibilité pour couverture de protection bitumineuse jusqu'à une longueur de 60 m
- brûleur superficiel Trois pièces
- Grande production quotidienne

Travail en Largeur : jusqu'à 1000 mm
 Vitesse de travail: jusqu'à 3,0 m/minutes
 Vitesse de conduite: jusqu'à 60 m/minutes
 Production Quotidienne: Approximativement 700 à 1200 m²/jour
 Moteur: Moteur diesel
 Brûleur: Brûleur à gaz avec installations d'allumage et installations de sécurité
 Approvisionnement en gaz: bouteille de gaz de pétrole liquéfié de 11 kg

schäfer-technic gmbh
 D-70736 Fellbach - Friedrich-List-Str. 45
 Telefon: +49-711-95793010
 Fax: +49-711-95793060
 mail@schaefer-technic.com
 www.schaefer-technic.com

Notes importantes

Notes concernant les dangers. Pour travailler avec nos produits, des informations détaillées sur la santé et la sécurité aussi bien que les mesures de précaution détaillées - par exemple des données de sécurité physiques, toxicologiques et écologiques - peuvent être trouvées dans les fiches techniques de sécurité appropriées. Tous les règlements appropriés et applicables - par exemple les règlements régissant les substances dangereuses - doivent être observés. Ces informations et en particulier les suggestions concernant la manipulation et l'utilisation finale de nos produits, sont basées sur notre connaissance et expérience dans le cas d'une utilisation normale, à condition que les produits ont été correctement stockés et utilisés.

En pratique, les différences dans les matières, dans les substrats et dans les conditions de site réelles sont telles qu'aucune garantie ne peut être donnée en ce qui concerne les résultats réalisés ou la responsabilité surgissant hors de n'importe quelle relation légale, ce qui annule toute déduction faite à partir de ces informations ou de n'importe quel conseil donné verbalement, à moins que nous n'ayons été délibérément en tort ou coupable d'extrême négligence. L'utilisateur sera appelé à prouver qu'il a dûment et complètement soumis par écrit toutes les informations nécessaires pour faire une évaluation juste et appropriée. L'utilisateur doit tester l'aptitude du produit pour l'application et le but envisager. Se réserve le droit de changer les spécifications du produit. Le droit de propriété de la partie tiers doit être observé. Les commandes sont acceptées sous nos conditions générales actuelles de vente et de livraison. L'édition la plus récente des fiches techniques sera appliquée, dont les copies doivent être demandées à nous.



LUCOBIT Aktiengesellschaft
 Basell Polyolefine GmbH / Brühler Str. 60 • B100
 D-50389 Wesseling
 Phone +49 (0) 22 36 / 3 78 59 0
 Fax +49 (0) 22 36 / 3 78 59 99
 info@lucobit.de • www.lucobit.com