

# Produktdatenblatt

## Lucobit®1210A

### 1. Produktbeschreibung

Lucobit®1210A ist ein Kunststoff (ECB)<sup>1</sup>, der aus einer Mischung aus Ethylencopolymerisaten mit speziellen Bitumen besteht.

Die Granulate sind schwarz.

### 2. Produkteigenschaften

Lucobit®1210A ist ein thermoplastischer Kunststoff. Lucobit®1210A-Anteile erhöhen die Viskosität des Bitumens. Sie erweitern die Plastizitätsspanne. Während der Brechpunkt nach Fraaß gleichermaßen niedrig bleibt, wie der des unmodifizierten Normbitumens, erhöht sich der Erweichungspunkt RuK<sup>2</sup> -je nach Lucobit®1210A-Anteil - beträchtlich. Die Penetrationswerte nehmen entsprechend ab.

Die Duktilität bei Prüfung nach DIN EN 12591 verringert sich; dagegen werden sogenannte Kälte duktilitäten in der Regel mit günstigeren Werten ermittelt als bei Normbitumen ohne Lucobit®-Zusatz.

### 3. Produktvorteile

Lucobit®1210A weist gegenüber handelsüblichen Bindemittel-zusätzen deutliche Vorteile bei der Verbesserung des Widerstandes gegen Verformungen auf. Der Spurbildungs-versuch bei 50°C belegt, dass der Asphalt mit einer Thermoplastmodifizierung bzw. durch eine Änderung der Bindemittelviskosität zwei bis dreimal höher belastet werden kann.

### 4. Anwendungsgebiete

Bereits verhältnismäßig geringe Mengen Lucobit®1210A verbessern bei Asphaltmischungen:

- die Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung, insbesondere Verformung und Verschleiß
- die Standfestigkeit bzw. Steifigkeit und verringern die Neigung zum Fließen in der Wärme und unter Belastung
- die Flexibilität in der Kälte
- das Alterungsverhalten

- S-Schichten nach ZTV Asphalt – StB<sup>3</sup> Gussasphalt, auch auf geneigten Flächen (Rampen)
- Splittmastixasphalt
- Asphalt-Sonderbeläge, z.B. Drainasphalt dünne Asphaltdeckschichten im Heißeinbau

### 5. Verarbeitung zu PmB<sup>4</sup>

Die Herstellung homogener Mischungen aus Bitumen und Lucobit®1210A erfolgt bei Mischtemperaturen zwischen 165 °C und 195 °C. Die Mischzeit beträgt bei der Herstellung größerer Bitumen-Lucobit®-Mischungen je nach Mischintensität 1 - 2 h (für ca. 20 t). Bei Einsatz eines Hochleistungs-Schermischers lassen sich wesentlich kürzere Zeiten erzielen. Durch den bereits im Lucobit®1210A enthaltenen Bitumenanteil wird das Einmischen in Bitumen entscheidend erleichtert.

### 6. Direkteinmischung von Lucobit®1210A bei der Herstellung von Asphaltmischungen

Entsprechend dem gewünschten Anteil an Lucobit®1210A (3 bis 7,5 %, bezogen auf den Bindemittelgehalt bei gleichzeitiger Reduzierung des Bitumens um den Massenanteil der Lucobit®1210A-Zugabe) wird die erforderliche Menge Granulat portioniert und chargenweise dem Asphaltmischer zugegeben entweder vor oder auch nach der üblichen Bindemitteldosierung. Die Einmischzeit ist für alle Asphaltgemische auf das Fassungsvermögen des Asphaltmischers abzustimmen. Es wird empfohlen bei einem 1 t-Mischer die Mischzeit (ca. 1 min) um mind. 10 Sekunden zu verlängern. Bei Zugabe von Faserstoffen ist die Herstellervorschrift des Lieferanten zu beachten (siehe IFTA-Bericht)<sup>5</sup>.

### 7. Umweltverträglichkeit

Der Qualitätswerkstoff ist umweltgerecht in Herstellung und Verarbeitung, frei von Weichmachern und Chlor, unbedenklich für Gesundheit, Wasser, Boden oder Pflanzen.

<sup>1</sup> ECB – Ethylen-Copolymerisat-Bitumen

<sup>2</sup> RuK – Erweichungspunkt „Ring und Kugel“

<sup>3</sup> ZTV- StB – Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen, Straßenbau

<sup>4</sup> PmB – polymer-modifiziertes Bitumen

<sup>5</sup> IFTA – Ing.-Gesellschaft für Technische Analytik

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über die Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucobit®1210A

### 8. Verpackung und Lagerung

Granulat in 10 kg oder 25 kg Säcken, Standard-Paletten 500 kg resp. 1375 kg, andere Verpackungen auf Anfrage.

Lucobit®1210A ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen

kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Typische Eigenschaften Lucobit®1210A				
	Standard	Einheit		Lucobit®1210A
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>		0,97
Schüttdichte	Acc. to ISO 60	kg/l		0,5
Reissdehnung (23 °C)	ISO 527	%		800 - 900
E-Modul	ISO 527	MPa		17
Erweichungsbereich		°C		80 - 100
Sprödbereich, Kältebiegetest		°C		< - 30
		Einheit	Bitumen 50/70	Mischung Bitumen B50/70 und 5 % Lucobit 1210A
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,0	ca. 1.0
Penetration	DIN EN 1426	mm	50-70	25 - 55
Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 12593	°C	>50	≥ 55
Fraaß Brechpunkt (25 °C)	DIN EN 12593	°C	<-8	< - 10
Duktilität	DIN EN 13589	cm	0 - 10	> 15
*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.				

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.