

Produktdatenblatt

Lucobatch®1850 T10/T20/T100

1. Produktbeschreibung

Lucobatch®1850T10/T20/T100 ist ein hochstabilisiertes TPO Granulat auf Polyolefin Basis. Lucobatch®1850T10/T20/T100 wird als Masterbatch zur Herstellung von Tunnelbahnen eingesetzt.

2. Produkteigenschaften

Tunnelbahnen, welche durch Abmischung von 20% Lucobatch®1850T10/T20/T100 mit geeigneten Polyolefinen hergestellt werden, überzeugen durch

- eine hervorragende Reißfestigkeit, Dehnung, Flexibilität und eine Langzeitbeständigkeit von mindestens
 - 10 Jahren bei Einsatz von Lucobatch®1850T10
 - 20 Jahren bei Einsatz von Lucobatch®1850T20
 - 100 Jahren bei Einsatz von Lucobatch®1850T100
- gute Zähigkeit, hohes biaxiales Dehnvermögen und Flexibilität auch bei tiefen Temperaturen.

3. Produktvorteile

- einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- gute Verschweißbarkeit (Heißluft/Heizkeil)
- Flexibilität
- Tieftemperaturbiegefestigkeit
- gute mechanische Eigenschaften
- Langzeiterfahrung mit ECB/TPO
- Umweltfreundlichkeit

4. Anwendungen

Lucobatch®1850 T10/T20/T100 wird hauptsächlich als Masterbatch in Abmischung mit geeigneten Polyolefinen zu Tunnelbahnen verarbeitet. Derartige

Tunnelbahnen sind unter fast allen Witterungsbedingungen sicher und dauerhaft verschweißbar.

5. Verarbeitung

Lucobatch®1850T10/T20/T100 kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Verarbeitungsmaschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Verarbeitungstemperaturen als Richtwerte empfohlen:

Profile: ca. 150° – 200°C
 Bahnen/ Breitschlitzfolien: ca. 160° – 230°C

6. Chemische Beständigkeit

Lucobatch®1850T10/T20/T100 ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogenhaltige Kohlenwasserstoffe kann Lucobatch®1850T10/T20/T100 teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

7. Verpackung und Lagerung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.375 kg
 Das Produkt ist auch in BigBags oder Oktabins lieferbar

Lucobatch®1850T10/T20/T100 ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Technische Daten					
	Norm	Einheit	1850 T10	1850 T20	1850 T100
MVR 190°C/2.16 kg	ISO 1133	ml / 10 min	2,2	2,5	4,1
Dichte 23°C	ISO 1183	g / cm ³	1,29	1,29	1,29

*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.