

Produktdatenblatt

Lucofin®1412 MB-E

1. Produktbeschreibung

Lucobatch®1412 MB-E ist ein hochstabilisiertes, bitumen- und halogenfreies TPO Granulat auf Polyolefin Basis. Die Granulate sind erhältlich in der Farbe Lucobatch®1412 MB-E – lichtgrau, in Anlehnung RAL 7035 und werden durch Abmischen mit 46 % Lucofin®1400 MN zur Herstellung von Dichtungsbahnen aus Lucofin®1412 eingesetzt.

2. Produkteigenschaften

Lucofin®1412 überzeugt durch eine hervorragende Reißfestigkeit, Flexibilität und Bewitterungsbeständigkeit. Lucofin®1412 zeichnet sich durch gute Zähigkeit, hohes biaxiales Dehnvermögen und Flexibilität auch bei sehr tiefen Temperaturen aus. Es ist unempfindlich gegen Spannungsrissbildung und Kerbwirkung. Eine spezielle Stabilisierung verleiht dem Produkt eine gute Beständigkeit gegen Wärmealterung sowie gegen UV-Strahlung.

3. Produktvorteile

- einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- gute Verschweißbarkeit (Heißluft/Heizkeil)
- Flexibilität
- Tieftemperaturbiegefestigkeit (- 40 °C)
- Thermische Stabilität
- gute mechanische Eigenschaften
- Kompatibilität mit TPO sowie Bitumen
- Umweltfreundlichkeit

4. Anwendungen

Haupteinsatzgebiete von eingefärbtem Lucofin®1412 sind Abdichtungen als TPO Dach- und Schwimmbadbahnen, diverse Profile für den Bausektor sowie Fugenbänder.

Bahnen oder Profile aus Lucofin®1412 sind sicher und dauerhaft verschweißbar. Für den Bauzubehörbereich werden Elemente im Spritzgussverfahren hergestellt. Damit ist eine gleiche Farbe und Stabilisierung der verwendeten Materialien gewährleistet.

5. Verarbeitung

Lucofin®1412 kann auf allen für thermoplastische Kunststoffen gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Temperaturen als Richtwerte empfohlen.

Bahnen/Breitschlitzfolien	ca. 160 – 220°C
Beschichtungen	ca. 160 – 240°C

Im Spritzgussverfahren wird Lucofin®1412 bei Formmassentemperaturen von 160 - 220°C und Werkzeugtemperaturen von 10- 40°C verarbeitet.

6. Wurzelfestigkeit

Dach- und Dichtungsbahnen aus Lucofin®1412 sind durchwurzelungsfest und verrottungsbeständig nach EN 13948 und FLL.

7. Brandschutz

Lucofin®1412 erfüllt den Brandtest prEN 1187, Testmethode 1. Hierbei muss beachtet werden, dass es in Abhängigkeit vom Dachaufbau zu unterschiedlichen Bewertungen kommen kann.

8. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1412 ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogenhaltige Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1412 teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

9. Verpackung und Lagerung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.375 kg
Das Produkt ist auch in BigBags oder Oktabins lieferbar

Lucofin®1412MB-E ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

Produktdatenblatt

Lucofin®1412 MB-E

Typische Eigenschaften Lucobatch®1412 MB-E			
	Norm	Einheit	Lucobatch 1412MB-E
Farbe			lichtgrau acc. RAL 7035
MVR (190 °C/2.16 kg)	ISO 1133	ml/10min	9 – 13
Dirchte (23°C)	ISO 1183	g/cm3	1.07
In Abmischung mit 46% Lucofin 1400 MN			
			Lucofin 1412
Farbe			lichtgrau acc. RAL 7035
MVR (190 °C/2.16 kg)	ISO 1133	ml/10min	8 – 11
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm3	0,99
Shore A	ISO 868		85
Flexibilität bei tiefen Temperaturen	EN 495-5	°C	< -45
*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen..			

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.