

Produktdatenblatt

Lucobatch®1412 FR HI

1. Produktbeschreibung

Lucobatch®1412 FR HI ist ein hochstabilisiertes, bitumen- und halogenfreies TPO Granulat auf Polyolefin Basis. Die Granulate sind erhältlich in der Farbe – staubgrau, in Anlehnung an RAL 7035.

Dichtungsbahnen aus Lucofin®1412FR werden hieraus durch Abmischen von 40 % Lucobatch®1412 FR HI mit 30 % Lucofin®1400 HN und 30% eines Plastomeren mit MVR=2 hergestellt.

2. Produkteigenschaften

Lucofin®1412FR überzeugt durch eine hervorragende Reißfestigkeit, Flexibilität und Bewitterungsbeständigkeit. Lucofin®1412FR zeichnet sich durch gute Zähigkeit, hohes biaxiales Dehnvermögen und Flexibilität auch bei sehr tiefen Temperaturen aus. Es ist unempfindlich gegen Spannungsrissbildung und Kerbwirkung. Eine spezielle Stabilisierung verleiht dem Produkt eine gute Beständigkeit gegen Wärmealterung sowie gegen UV-Strahlung.

3. Produktvorteile

- einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- gute Verschweißbarkeit (Heißluft/Heizkeil)
- Flexibilität
- Tieftemperaturbiegefestigkeit (- 40 °C)
- Thermische Stabilität
- gute mechanische Eigenschaften
- Kompatibilität mit TPO sowie Bitumen
- Umweltfreundlichkeit

4. Anwendungen

Haupteinsatzgebiete von Lucofin®1412FR ist der Einsatz als Bahnoberseite von gefärbten Abdichtungsbahnen als TPO Dach- und Schwimmbad-bahnen. Bahnen aus Lucofin®1412FR sind sicher und dauerhaft verschweißbar.

5. Verarbeitung

Lucofin®1412FR wird durch Abmischung von 40% Lucobatch®1412 FR HI mit 30% Lucofin®1400HN und 30% eines Plastomeren mit MFR 2 hergestellt und kann auf allen für thermoplastische Kunststoffen gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden.

Für die Extrusion werden folgende Temperaturen als Richtwerte empfohlen.

Bahnen/Breitschlitzfolien	ca. 150 – 200°C
Beschichtungen	ca. 160 – 230°C

6. Brandschutz

Bahnen aus Lucofin®1412 FR (Oberseite) und Lucofin®1410 FR light (Unterseite) erfüllen den Brandtest prEN 1187, Testmethode3.

Es ist zu beachten, dass der Aufbau der Dichtungsbahn und die Dachkonstruktion einen entscheidenden Einfluss auf das Testergebnis haben können.

7. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1412FR ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogenhaltige Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1412FR teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

8. Verpackung und Lagerung

Granulat in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.375 kg
 Das Produkt ist auch in BigBags oder Oktabins lieferbar

Lucobatch®1412 FR HI ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Nicht Stapeln.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

Produktdatenblatt

Lucobatch®1412 FR HI

Typische Eigenschaften Lucobatch®1412 FR HI*			
	Norm	Einheit	Lucobatch® 1412 FR HI
Farbe			lichtgrau acc. RAL 7035
MVR (190 °C/2.16 kg)	ISO 1133	ml/10min	2,5
Dichte (23°C)	ISO 1183	g/cm3	1,6
Das Mischungsverhältnis für Lucofin®1412 FR			
Lucobatch 1412 FR HI 40% Lucofin1400HN 30% Plastomer mfr 2 30 %	Norm	Einheit	Lucofin® 1412FR
Farbe			lichtgrau acc. RAL 7035
MVR (190 °C/2.16 kg)	ISO 1133	ml/10min	8 - 11
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm3	1,01
Shore A	ISO 868		85
Flexibilität bei tiefen Temperaturen	EN 495-5	°C	< -45
*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen..			

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.