

Produktdatenblatt

Lucolor®7137 schwarz

1. Produktbeschreibung

Lucolor®7137 schwarz basiert auf Ruß, der hervorragende Witterungseigenschaften bietet. Das Granulat enthält 37% Ruß, der Polymerträger ist EBA - Ethylen-n-Butylacrylat-Copolymer.

2. Produkteigenschaften

Lucolor®7137 schwarz besitzt eine gute Opazität und ist leicht zu verarbeiten, wodurch es sich ideal für hochwertige Film- und Formanwendungen eignet. Lucolor®7137 schwarz enthält einen Wärmestabilisator.

3. Produktvorteile

Lucolor®7137 schwarz sorgt für eine absolut gleichmäßige Verteilung von Ruß und beseitigt mögliche Kontaminationsprobleme durch Rohpigmente.

4. Verarbeitung

Lucolor®7137 schwarz kann entweder durch diskretes Zuführen von Polymer und Masterbatch oder durch Vormischen verwendet werden.

Die Menge an zugesetztem Masterbatch hängt von dem erforderlichen Rußgehalt in der Endanwendung ab. Dies kann wie folgt berechnet werden:

% Lucolor®7137 schwarz hinzugefügt = (erforderlicher

Rußgehalt / 37) × 100.

5. Verpackung

Granulat in 25 kg Säcken, Standardpaletten 1,375 kg

.Andere Verpackungen auf Anfrage.

6. Lagerung

Lucolor®7137 schwarz sollte trocken bei Temperaturen unter 40 °C gelagert und vor UV-Licht geschützt werden. Andernfalls könnte die Verpackung durch Geruchsbildung und Farbveränderungen beschädigt werden.

Wir empfehlen dringend, das Material innerhalb von 6 Monaten nach der Lieferung zu verwenden. Lagerzeiten von mehr als 6 Monaten können sich negativ auf die Verarbeitbarkeit auswirken und sollten überprüft werden.

Wenn das Produkt unter verschiedenen Bedingungen gelagert wird, z.B. wenn die Umgebungstemperatur stark schwankt und / oder die Luftfeuchtigkeit hoch ist, kann sich Feuchtigkeit in der Verpackung niederschlagen. Unter diesen Umständen wird empfohlen, das Produkt bei max. 60°C zu trocknen.

Ungünstige Lagerungsbedingungen können ebenfalls dazu beitragen, den leichten, aber charakteristischen Geruch des Polymers zu verstärken.

Typische Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Werte
Farbe			black
Ruß-Gehalt	TGA / N2	%	35 - 37
Dichte	ISO 1183	g / cm ³	1,13
Thermische Stabilität	DSC-OIT 240°C	Minutes	> 20
Melt flow index (190°C / 21,6 kg)	ISO 1133	g / 10 Min	19
Blasfilmdispersion – Agglomerates	200 – 500 microns > 500 microns	agglom/g agglom/g	< 0,2 nil
Feuchtegehalt	acc. ISO 787-2	%	< 0,2

*Diese Werte sind Richtwerte und dürfen nicht als Spezifikationen betrachtet werden.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.