

### LUCOBIT AG: Spezialist für thermoplastische Polyolefine Mit innovativen Werkstoffen die Zukunft gestalten

**Wesseling, im Juni 2007** - Vor mehr als drei Jahrzehnten wurde von der BASF AG, Ludwigshafen, der DIN-genormte Werkstoff ECB entwickelt, eine Mischung aus Ethylen Copolymerisat und Spezialbitumen. Unter der Handelsbezeichnung Lucobit® ist ECB auch heute noch ein Qualitätssiegel. Mit hervorragenden Produkteigenschaften und vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten hat sich Lucobit® u.a. in den Bereichen Abdichtungstechnik, Straßenbau, Spritzguss und Polymermodifikation als hochleistungsfähiger Werkstoff bestens bewährt. Inzwischen wurde aus dem Markennamen ein eigenständiges Unternehmen, die LUCOBIT AG mit Sitz in Wesseling. Die im Jahr 2000 gegründete Gesellschaft ist auf die Produktion von thermoplastischen Polyolefinen spezialisiert. Mit einem Schritt für Schritt erweiterten Produktportfolio konnte sich die LUCOBIT AG als kompetenter und qualitätsorientierter Zulieferer für die kunststoffverarbeitende Industrie erfolgreich am Markt positionieren.

Die Ansprüche an zukunftsorientierte Werkstoffe werden immer höher. Gefragt sind zuverlässige, funktionelle und leistungsfähige Materialien mit ganz spezifischen Eigenschaften. Für die LUCOBIT AG ist es eine permanente Herausforderung, diesen Anforderungen gerecht zu werden. Mit den vier Produktlinien Lucobit®, Lucolit®, Lucofin® und Lucopren® bietet sie ihren Kunden ein breitgefächertes Spektrum hochleistungsfähiger Werkstoffe für vielfältige industrielle Anwendungen und die verschiedensten Verarbeitungsverfahren.

#### **Vier Produktlinien für alle Fälle**

Der ECB-Werkstoff Lucobit® verbindet die Vorteile von Polyolefinen und Bitumen. Er ist in sieben Qualitäten mit unterschiedlich hohem Bitumenanteil erhältlich und eignet sich vor allem zur Herstellung von Dach- und Dichtungsbahnen, für die Modifikation von Asphalt- und Gussasphalt sowie für den Spritzguss.

Die Produktgruppe Lucofin® ist teilweise patentrechtlich geschützt und bezeichnet Polymere auf PE-Copolymer-Basis (naturfarben) bzw. Compounds auf PE-Copolymer-Basis (eingefärbt). Die Anwendungsbereiche reichen vom Einsatz in Spritzguss- und Extrusionsverfahren bis zur Polymermodifikation.

Lucolit®-Werkstoffe sind eingefärbte FPO-Granulate auf Polyolefin-Basis. Sie werden vorwiegend für farbige Dichtungsbahnen sowie zur Herstellung von Profilen und Spritzgussteilen eingesetzt. Neben der Standardfarbpalette werden auch kundenspezifisch eingefärbte Produkte angeboten.

Die Produkte der Lucopren® - Gruppe sind thermoplastisch verarbeitbare Granulate mit gummiähnlichen Eigenschaften. Sie verbinden die Vorteile von Elastomeren mit denen von Thermoplasten wie etwa Polypropylen oder Polyethylen. Wie alle anderen Produkte ist auch Lucopren 100% recyclingfähig und damit eine ökologisch sinnvolle Alternative etwa zu PVC.

### LUCOBIT AG: Spezialist für thermoplastische Polyolefine Mit innovativen Werkstoffen die Zukunft gestalten

#### Werkstoffe nach Maß

Bei der LUCOBIT AG konzentriert man sich jedoch nicht nur auf Standardlösungen. Auf Kundenwunsch entwickelt die LUCOBIT-Werkstoffforschung optimierte, maßgeschneiderte Rezepturen, die auf die speziellen Produkthanforderungen zugeschnitten sind. In enger Abstimmung mit dem Kunden begleitet sie den Prozess von der Idee und Entwicklung eines neuen Produktes über die Bemusterung und die Serienproduktion bis zur Markteinführung von Endprodukten.

#### Das Unternehmen

Die LUCOBIT AG produziert und vertreibt ECB-, PE- und TPE-Werkstoffe für die kunststoffverarbeitende Industrie. Keimzelle des Unternehmens ist die BASF AG in Ludwigshafen, aus der die LUCOBIT AG im Jahr 2000 durch Management-buy-out entstanden ist. Als eigenständige Gesellschaft ist sie in den Verbund der Basell GmbH, einem Gemeinschaftsunternehmen von BASF und Shell, integriert. Firmensitz, Produktion und Vertrieb liegen auf dem Basell-Gelände in Wesseling bei Köln. Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung hat ihren Sitz in der BASF AG in Ludwigshafen.

Das Absatzvolumen der LUCOBIT AG liegt bei rund 8.000 Jahrestonnen. Das Unternehmen ist zertifiziert nach Qualitätsnorm DIN EN ISO 9001.

Bei Rückfragen:

LUCOBIT Aktiengesellschaft  
Brühler Str./Basell GmbH · B 100  
D-50389 Wesseling

Phone +49 (0) 22 36/ 3 78 59 0  
Fax +49 (0) 22 36/ 3 78 59 99  
info@lucobit.de