

Wesseling, im Juni 2007 - "Neue Perspektiven für thermoplastische Polyolefine" - unter diesem Motto ist die LUCOBIT AG vor sieben Jahren als eigenständiges Unternehmen angetreten. Die aus der BASF und Shell entstandene Gesellschaft hat sich inzwischen als selbständiger Produzent von ECB-, PE- und TPE-Werkstoffen am europäischen Markt positioniert. Das Schritt für Schritt erweiterte Sortiment umfasst heute insgesamt vier Produktlinien, die für eine Vielzahl von Anwendungen und Verarbeitungsmöglichkeiten geeignet sind.

Lucobit® - Abdichtung und mehr

Lucobit® bezeichnet eine DIN-genormte Werkstoffgruppe auf Basis von Polyethylen- Copolymeren mit unterschiedlichen Bitumenanteilen. Durch die spezielle Mischung verbinden sich die Vorteile beider Grundsubstanzen. So zeichnet sich Lucobit® durch gute Zähigkeit, ein hohes biaxiales Dehnvermögen sowie durch gute UV- und Temperaturbeständigkeit aus. Hauptanwendungsgebiete sind die Herstellung von Abdichtungsprodukten sowie die Modifikation von Asphalt und Gussasphalt. Darüber hinaus hat sich der Einsatz von Lucobit® u.a. auch in der Herstellung von Folien und Spritzgussteilen sowie in Beschichtungen bewährt. Das Sortiment umfasst sieben Rezepturen in Shorehärten zwischen A 76 und A 90.

Lucolit® - wechselnde Farben, gleichbleibende Qualität

Die Produktlinie Lucolit® umfasst eingefärbte FPO-Werkstoffe auf Polyolefin-Basis in Shorehärte A90. Sie sind besonders reißfest, flexibel und besitzen zudem eine hohe Witterungsbeständigkeit. Hauptanwendungsgebiete sind die Produktion von Dach- und Dichtungsbahnen, Folien sowie die Herstellung von Profilen. Des weiteren wird Lucolit® im Spritzgussverfahren zu Bauzubehörteilen verarbeitet.

Im Standardprogramm ist Lucolit® in grau, beige, blau, grün und rot erhältlich. Weitere Farben können auf individuellen Wunsch angeboten werden.

Lucofin® - Natur und Farbe

Die Lucofin®-Gruppe umfasst naturbelassene und eingefärbte Polymere auf PE-Copolymer- Basis. Die zur Verarbeitung im Spritzguss- und Extrusionsverfahren geeigneten Typen werden vorwiegend zur Polymermodifikation oder als Basispolymer für Compounds eingesetzt. Hauptanwendungsgebiete sind die Folienherstellung, Profilextrusion, Extrusionsbeschichtungen sowie die Schlagzähmodifikation. Einfärbte Qualitäten - die Palette reicht von Schwarz über blau, rot, und grün bis zu verschiedene Graustufen und Weiß - werden u.a. in Konstruktionsanwendungen wie Dach- und Schwimmbadbahnen sowie in Profilen und Spritzgussteilen verarbeitet.

Lucopren® - Flexibel und umweltfreundlich

Lucopren®-Werkstoffe verbinden die Vorteile von Elastomeren und Thermoplasten. Sie zeichnen sich durch sehr gute haptische und optische Eigenschaften sowie ihren gummiartigen Charakter aus. In Härtegraden zwischen Shore A 80 und Shore A 30 ist Lucopren® vor allem für Spritzgussanwendungen aller Art sowie zur Profilverstellung, zur Polymermodifikation und für Beschichtungen geeignet. Die Standardqualitäten sind naturbelassen, eingefärbte Typen sind jedoch lieferbar. Ein weitere Vorteil: Endprodukte aus Lucopren® sind vollständig recyclingfähig und damit eine ökologisch sinnvolle Alternative etwa zu PVC.

Zusammengenommen umfassen die vier Produktlinien der LUCOBIT AG rund 40 Werkstofftypen. Erweitert wird das Lieferprogramm durch kundenspezifische Sonderlösungen. Dabei entwickelt die LUCOBIT-Werkstoffforschung auf spezielle Anforderungen und Anwendungen abgestimmte Rezepturen, die exklusiv für den Auftraggeber realisiert werden.

Bei Rückfragen:

LUCOBIT Aktiengesellschaft
Brühler Str./Basell GmbH · B 100
D-50389 Wesseling

Phone +49 (0) 22 36/ 3 78 59 0
Fax +49 (0) 22 36/ 3 78 59 99
info@lucobit.de