

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1492M HG

### 1. Produktbeschreibung

Lucofin®1492M HG ist ein chemisch modifiziertes, mit Maleinsäureanhydrid (MSA) gepropftes Polyethylen-copolymerisat EBA.

### 2. Produkteigenschaften

Lucofin®1492M HG wird allein oder in Kombination mit anderen Polymeren verwendet, wenn eine erhöhte Polarität gefordert wird.

### 3. Produktvorteile

- Einfache Verarbeitung auf konventionellen Kunststoffverarbeitungsanlagen
- erhöhte Polarität und Haftungsverbesserung
- gute mechanische Eigenschaften
- gute Kompatibilität und Füllstoffaufnahme
- Umweltfreundlichkeit

### 4. Anwendungen

Aufgrund des gebundenen Maleinsäureanhydrids bietet Lucofin®1492M HG eine hohe Haftung zu polaren Materialien und wird allein – oder in Kombination mit Lucofin®1400HN oder Lucofin®1400MN – verwendet

- für hohe Füllstoffladungen wie ATH (Aluminiumtrihydroxid) oder MDH (Magnesiumdihydroxid) in HFFR Compounds
- zur Flexibilisierung und Schlagzähigkeitsverbesserung von an sich spröden Kunststoffen (PA6, PA6/ABS, PBT, PET), inkl. Recyclaten
- zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit von PA6 über die Einstellung der Schmelzviskosität als Verträglichkeitsvermittler an sich unverträglicher Polymermischungen wie PA6/PE oder PE/PS
- zur Verbesserung der Verbundfestigkeit in
  - Holz-Kunststoff-Verbundwerkstoffen (WPC) wie PE, PP/Holzmehl
  - Polymer/Faser Mischungen, z.B. PP/Glasfaser o.a.

### 5. Verarbeitung

Lucofin®1492M HG kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Richtwerte empfohlen:  
ca. 160° - 250°C

Im Hinblick auf die organoleptische/sensorische Eignung muss der Endverbraucher entsprechende Tests durchführen (lassen), da Lucofin® 1492M HG organoleptisch nicht unbedenklich ist

### 6. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1492M HG ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogen-substituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1492M HG teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

### 7. Verpackung und Lagerung

Granulat ist in 25 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.250 kg.

Lucofin®1492M HG ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern.

Es kann sonst zu Verpackungsschäden oder aufgrund von Materialabbau zur Geruchsbildung und/oder Verfärbung kommen.

Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate hat einen negativen Effekt auf die Verarbeitbarkeit des Produktes und sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucofin®1492M HG

Richtwerte*	Norm	Einheit	Lucofin® 1492M HG
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	2 – 5
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,927
Pfropfungsgrad Maleinsäureanhydrid	IR-Spektroskopie	%	0,7 – 1,0
Schmelztemperatur; erste Aufheizung	DIN 11357	C°	59,12C°; 95,77C°
Schmelztemperatur; zweite Aufheizug	DIN 11357	C°	92,31C°
Vicat-Erweichungstemperatur VST A50	ISO 306	C°	62,2C°
*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.			

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.