

Produktdatenblatt

Lucofin®1400 MN Pulver

1. Produktbeschreibung

Lucofin®1400MN Pulver ist ein polares Copolymer aus Ethylen und n-Butylacrylat mit niedriger Kristallinität. Aufgrund seiner chemischen Struktur ist Lucofin®1400MN Pulver weicher und flexibler als Ethylenhomopolymere mit vergleichbarer Dichte.

Lucofin®1400MN Pulver wird als ungefärbtes Pulver ohne Additivierung geliefert.

2. Produkteigenschaften

Lucofin®1400MN Pulver wird als Polymermodifizier eingesetzt, um in Compounds die Kompatibilität und die Aufnahmefähigkeit von Mineralien, Füllstoffen, Pigmenten und Additiven zu verbessern. Im Rotationsguss wird die Weichheit positiv verändert sowie in Bitumen die Wärmestandfestigkeit verbessert, ohne das Kälteverhalten negativ zu beeinflussen

3. Produktvorteile

- Flexibilität
- Tieftemperaturschlagzähigkeit (- 40 °C)
- Thermische Stabilität des Polymeren (Keine Säureabspaltung)
- gute mechanische Eigenschaften
- hohe Gebrauchstemperaturen
- gute Kompatibilität und Füllbarkeit
- Umweltfreundlichkeit

4. Anwendungen

Das Material wird überwiegend in folgenden Anwendungen eingesetzt.

- als Trägermaterial in Compounds
- im Rotationsguss
- in der Polymermodifizierung von Bitumen/Asphalt
- zur Pulverbeschichtung

5. Lebensmittelzulassung

Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der Verordnung 1935/2004 / EG. Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der Verordnung 2023/2006 / EG (GMP). Dieses Produkt entspricht den einschlägigen Anforderungen der geänderten Verordnung 10/2011 / EG (PIM) (letzte Verordnung 2016/1416 / EG.

Informationen zur FDA Compliance auf Anfrage.

6. Verarbeitung

Lucofin®1400MN Pulver kann auf allen für Thermoplaste gebräuchlichen Maschinen verarbeitet werden. Für die Extrusion werden folgende Richtwerte empfohlen:

- Compounding: ca. 160° - 220°C
- Rotationsguss: ca. 160° - 220°C
- Beschichtungen: ca. 160° - 270°C
- Bitumenmodifizierung: ca. 160° - 240°C

7. Chemische Beständigkeit

Lucofin®1400MN Pulver ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogen-substituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucofin®1400MN Pulver teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

Im Hinblick auf die organoleptische/ sensorische Eignung empfehlen wir anwendungsbezogene Tests.

8. Verpackung

Pulver in 20 kg Säcken, Standard-Paletten = 1.000 kg
Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

9. Lagerung

Lucofin®1400MN Pulver ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter UV-Bestrahlung zu lagern. Es kann sonst zu Verpackungsschäden oder aufgrund von Materialabbau zur Geruchsbildung und/oder Verfärbung kommen.

Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate hat einen negativen Effekt auf die Verarbeitbarkeit des Produktes und sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

Ungünstige Lagerbedingungen können auch dazu beitragen, dass der leichte aber charakteristische Geruch des Polymeren intensiviert wird.

Falls das Produkt unter abweichenden Bedingungen gelagert wird, z.B. wenn die Umgebungstemperatur stark schwankt und/oder die Luftfeuchtigkeit hoch ist, kann Feuchtigkeit in der Verpackung kondensieren. Unter diesen Umständen wird empfohlen, dass Produkt vor dem Verarbeiten bei max. 60°C zu trocknen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

Produktdatenblatt

Lucofin® 1400 MN Pulver

Technische Daten			
	Norm	Einheit	Richtwert*
Dichte (23 °C)	ISO 1183	g/cm ³	0,924
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	7
Comonomer n-BA	DIN 51451	%	17
Schmelztemperatur	ISO 3146	°C	95
Vicat Erweichungspunkt A/50	ISO 306	°C	60
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	45
Streckspannung	ISO 527	MPa	4
Streckdehnung	ISO 527	MPa	13
Shore-D-Härte	ISO 868	-	32
Schlagzähigkeit (-40°C)	ISO 180	kJ/m ²	Ohne Bruch
Siebanalyse	ISO 4610	Sieb [$>$ μ m]	w-%
		0	0
		200	10
		400	34
		600	42
		850	14

*Die angegebenen Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikationen anzusehen.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.