

Спецификация Lucofin® 1400HN

Описание изделия

Lucofin 1400HN - это полярный сополимер на базе этилена и бутилакрилата с низкой степенью кристалличности. Вследствие химической структуры Lucofin 1400HN более мягкий и эластичный по сравнению с этиленгомополимерами аналогичной плотности. Lucofin 1400HN поставляется в форме некрашеного гранулята.

Свойства изделия

Lucofin 1400HN используется в составе многослойных комбинированных пленок или как модификатор полимеров для повышения стойкости к расслаиванию⁷, повышению стойкости к растрескиванию по действием напряжения окружающей среды ESCR, стойкости к воздействию низких температур, а также улучшения сопротивления расслоению и технологических свойств.

Преимущества изделия

- ▶ несложная переработка на традиционных установках по обработке полимеров
- ▶ Гибкость
- ▶ Ударная прочность при низких температурах (- 40 °C)
- ▶ термическая прочность полимера (отсутствие кислотного расщепления)
- ▶ хорошие механические свойства
- ▶ широкий диапазон эксплуатационных температур
- ▶ хорошая совместимость и наполняемость
- ▶ хорошая органолептика
- ▶ экологическая безопасность

Области применения

Материал применяется преимущественно в

процессах экструзии. В процессах экструзии пленки Lucofin 1400HN применяется, например, для производства пленок для строительства и сельского хозяйства, мешков FFS (FORM-FILL-SEAL), а также для упаковки продуктов питания. Lucofin 1400HN может применяться, в первую очередь, как базовый полимер, для компаундов или пластификатор для твердых полимеров. Компаунды на базе Lucofin 1400HN находят применения в области экструзии для производства профилей и кабельной продукции, а также рулонных изоляционных материалов.

Технология переработки

Переработка Lucofin 1400HN может осуществляться на термопласт-автоматах всех известных типов. Для процесса экструзии рекомендуется соблюдение следующих температурных параметров:

Профили и шланги:	ок. 160° - 200 °C
Польный корпус:	ок. 160° - 200 °C
Пленочный бесшовный рукав:	ок. 160° - 190 °C
Перфорированные пленки:	ок. 160° - 230 °C
Покрытия:	ок. 160° - 270 °C

В формовочных процессах переработка Lucofin 1400HN осуществляется при температуре литьевой массы 180° - 250 °C и температуре инструмента 10° - 40 °C.

Форма поставки

Гранулят: мешки по 25 кг, по запросу возможна иная упаковка. Возможна поставка изделия в форме порошка.

Химическая стойкость

Lucofin 1400HN устойчив к воздействию водных растворов, солей, разбавленных кислот и щелочей.

Спецификация Lucofin® 1400HN

При добавлении ациклических, ароматических и галогеноза-мещающих углеводородов происходит частичное набухание или легкое растворение поверхности материала Lucofin 1400HN.

Технические характеристики			
	Стандарт	Узел	Ориент. зн.
Плотн. (23 °C)	ISO 1183	г/см ³	0,924
MFR (190 °C/2,16 кг)	ISO 1133	г/10 мин	1,4
Comonomer BA	DIN 51451	%	16
Температура плавления	ISO 3146	°C	96
Vicat точка размягчения A/50	ISO 306	°C	70
Растяжение-Е-модуль	ISO 527	МПа	62
Удлинение при передаче текучести	ISO 527	%	14,5
Напряжение текучести	ISO 527	МПа	4
Твердость при Брингеллю Н 49/30	ISO 2039-1	МПа	8
ESCR (ASTM-Fo)	ASTM D	h	> 1000
Твердость D по Шору	ISO 868	-	34
Твердость A по Шору	ISO 868	-	90
Указанные параметры являются типовыми, их нельзя считать спецификацией			

Внимание!

Приведенные выше данные получены в результате производственных испытаний, они соответствуют уровню наших знаний. Знание указанных параметров не освобождает покупателя от входного контроля изделий, они не могут служить условием для определения пригодности применения изделия для конкретных целей. Вследствие наличия множества факторов, оказывающих влияние на свойства и порядок применения, пользователь не освобождается по выполнению проверок и тестирования. Получатель нашего изделия отвечает за соблюдение прав владельцев патентов и смежных прав, а также действующих норм и правил.