

# Hoja de datos de producto

## Lucofin® 1400MN

### Descripción del producto

Lucofin 1400MN es un copolímero polar de etileno y butilacrilato con una reducida cristalinidad. Debido a su estructura química, Lucofin 1400MN es más suave y flexible que los homopolímeros de etileno con una densidad comparable. Lucofin 1400MN se suministra como granulado incoloro.

### Características del producto

Lucofin 1400MN se emplea en compuestos de películas multicapa o como modificador de polímeros para mejorar el comportamiento de empalme, la resistencia contra fisuras por tensiones ESCR, la flexibilidad a bajas temperaturas, la capacidad de soldar y la procesabilidad.

### Ventajas del producto

- ▶ fácil procesamiento en instalaciones convencionales de procesamiento de plásticos
- ▶ flexibilidad
- ▶ resistencia a bajas temperaturas (- 40° C)
- ▶ estabilidad térmica del polímero (sin disociación de ácido)
- ▶ buenas propiedades mecánicas
- ▶ elevadas temperaturas de uso
- ▶ buena compatibilidad y apto para construcciones tipo sándwich
- ▶ buenas propiedades organolépticas
- ▶ ecológico

### Aplicaciones

El material se emplea principalmente en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión. En la extrusión de láminas planas, Lucofin 1400MN se utiliza, por ejemplo, para láminas para la construcción y agrícolas, sacos FFS, pero tam-

bién para envases de alimentos. Adicionalmente, Lucofin 1400MN resulta especialmente apropiado como polímero base para compuestos o para la modificación de la resistencia de polímeros más rígidos. Las aplicaciones de compuestos con base de Lucofina 1400MN pueden encontrarse en el ámbito de la extrusión de perfiles y cables, así como en la fabricación de capas impermeables.

### Procesamiento

Lucofin 1400MN se puede procesar en todas las máquinas habituales para termoplásticos. Para la extrusión se recomiendan los siguientes valores orientativos:

Perfiles y tubos:	aprox. 160° - 200 °C
Cuerpos huecos soplados:	aprox. 160° - 200 °C
Películas de manga extruida:	aprox. 160° - 190 °C
Láminas de ranura ancha:	aprox. 160° - 230 °C
Recubrimientos:	aprox. 160° - 270 °C

En el proceso de moldeo por inyección, Lucofin 1400MN se procesa a temperaturas de compuesto de moldeo de 180° - 250° C y temperaturas de herramienta de 10° - 40° C.

### Forma de suministro

Granulado: Sacos de 25 kg, otras formas de embalaje bajo demanda. El producto también se puede suministrar en forma de polvo.

### Resistencia química

Lucofin 1400MN es resistente contra el agua y las soluciones acuosas, contra sales, así como contra ácidos y bases diluidos. Debido a hidrocarburos alifáticos, aromáticos y a los haluros de hidrocarburo, Lucofin 1400MN puede hincharse o decaparse parcialmente.

# Hoja de datos de producto

## Lucofin® 1400MN

<b>Datos técnicos</b>			
	Norma	Unidad	Valor orientativo
Densidad (23° C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,924
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10min	7,0
Comonomero BA	DIN 51451	%	17
Temperatura de fusión	ISO 3146	° C	95
Punto de reblandecimiento Vicat A/50	ISO 306	° C	60
Módulo de elasticidad de tensión	ISO 527	MPa	45
Dilatación lineal	ISO 527	%	13
Tensión lineal	ISO 527	MPa	3,5
Dureza Brinell H 49/30	ISO 2039-1	MPa	8
Dureza Shore D	ISO 868	-	32
Dureza Shore A	ISO 868	-	88

Los valores indicados son valores típicos y no deben considerarse especificaciones.

#### Nota

La información provista en este documento se basa en nuestras pruebas del producto y nuestro conocimiento técnico presente. No exime a los compradores de la responsabilidad de llevar a cabo sus inspecciones de recepción. Ni implica ninguna garantía vinculante de la idoneidad de nuestros productos para un fin en particular. Debido a que LUCOBIT no puede anticipar ni controlar la gran variedad de condiciones bajo las cuales podrá procesarse y usarse este producto, esta información no exenta a los procesadores de realizar sus propias pruebas e investigaciones. Deberán respetarse todos los derechos de patente así como la legislación actual.