

Scheda tecnica Lucobit® 1210, 1218, 1220, 1221, 1233, 1235

Descrizione del prodotto

I prodotti Lucobit sono un'interessante combinazione innovativa di materiali di provata efficacia per l'industria della trasformazione delle materie plastiche in generale. Essi si compongono di una miscela di color nero a base di pregiati copolimeri di polietilene con diverse percentuali di altrettanto diverse qualità speciali di bitume amorfo. Il bitume puro viene depositato omogeneamente nella matrice polimerica e può quindi essere lavorato come granulato fluidificabile in impianti convenzionali destinati alla trasformazione delle materie plastiche. Nel campo di applicazione tradizionale "membrane impermeabilizzanti nel settore dell'ingegneria civile", Lucobit è noto anche come ECB (Ethylene Copolymer Bitumen secondo DIN 16729): In tale campo esso è venuto affermandosi nel corso di ben 30 anni quale materiale robusto ed affidabile nel settore dei tetti e di impermeabilizzazione.

Caratteristiche del prodotto

Lucobit riunisce le caratteristiche positive delle poliolefine e del bitume. La percentuale di bitume depositata agisce generalmente da plastificante e da lubrificante interno. Lucobit si distingue per la sua buona tenacità, la sua elevata capacità di espansione biassiale e la sua flessibilità anche a basse temperature. Una speciale stabilizzazione conferisce a Lucobit un'eccellente resistenza all'invecchiamento dovuto al calore e ai raggi UV. Lucobit non è solo estremamente resistente agli agenti atmosferici e all'invecchiamento, ma è anche termostabile.

Vantaggi del prodotto

- ▶ protezione anticorrosione
- ▶ miglior isolamento termico
- ▶ migliore resistenza agli agenti atmosferici
- ▶ aumento dell'adesione e della saldabilità con altri materiali
- ▶ ampio intervallo di temperature d'uso continuo
- ▶ stabilità termica

- ▶ aumento della capacità di riempimento
- ▶ maggiore compatibilità
- ▶ termoretraibilità ridotta
- ▶ migliore resistenza alla fessurazione da stress ambientale
- ▶ effetto antistatico
- ▶ 30 anni di esperienza con ECB nel settore delle
- ▶ guaine per tetti e membrane di sigillatura

Applicazioni

I granulati Lucobit rappresentano nel mondo delle materie plastiche la soluzione tecnologica ideale ovunque sia necessario sfruttare i vantaggi offerti dal bitume. Nell'industria di trasformazione delle materie plastiche Lucobit può essere impiegato nelle seguenti applicazioni:

- ▶ guaine per tetti e membrane sigillanti per: gallerie, discariche, sbarramenti di ritenuta delle acque, dighe
- ▶ prodotti estrusi per la protezione contro il freddo e l'umidità
- ▶ teli edilizi, film laminati, film accoppiati
- ▶ modifica di polimeri con l'aggiunta di bitumi, modifica di bitumi con l'aggiunta di polimeri
- ▶ pezzi stampati ad iniezione resistenti e duraturi per accessori edilizi, ruote, scandole, basi d'appoggio
- ▶ rivestimenti, per esempio come protezione anticorrosiva per tubature, serbatoi di acciaio e d'acqua
- ▶ protezione per cavi
- ▶ ammortizzamento delle vibrazioni, per esempio con pellicole / fasciature profilate.

Lavorazione

A differenza del bitume che generalmente viene stoccato e fornito in forma bollente e fluida, il granulato Lucobit è ora disponibile sottoforma fluidificabile. Tale sistema consente un dosaggio facile nonché una miscela omogenea di

Scheda tecnica Lucobit®

1210, 1218, 1220, 1221, 1233, 1235

Lucobit con altri materiali sintetici termoplastici in impianti per granulati termoplastici.

Per l'estrusione si consiglia di osservare le seguenti temperature da considerare come valori indicativi:

Profili:	circa 150° - 180 °C
Guaine / pellicole colate:	circa 160° - 230 °C
Rivestimenti:	circa 160° - 240 °C

Nel processo di stampaggio ad iniezione i composti di Lucobit vengono lavorati a temperature del materiale da stampaggio comprese tra 160° e 220 °C e a temperature dello stampo comprese tra 10° e 40 °C.

Stato fisico alla consegna

Granulare: sacchi da 25 kg, altre confezioni su richiesta.

Resistenza alla perforazione delle radici

Le guaine per tetti e le membrane di sigillatura realizzate in Lucobit sono resistenti alla perforazione delle radici secondo DIN 16276 e FLL nonché al deterioramento.

Protezione antincendio

Lucobit rientra nella classe di materiali B2 e può essere munito su richiesta di una maggiore protezione antincendio.

Resistenza chimica

Lucobit è resistente all'acqua e a soluzioni acquose, a sali nonché ad acidi e basi diluiti. Impiegando idrocarburi alifatici, aromatici e alogeno-sostituiti Lucobit può essere in parte gonfiato o ammorbidito.

Dati tecnici								
	Norma	Unità	1210	1218	1220	1221	1233	1235
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	> 25	6	12	6	6	10
Densità (23 °C)	ISO 1183	g/cm ³	0,97	0,98	0,97	0,97	0,96	0,96
Modulo di elasticità	ISO 527	MPa	17	130	41	55	80	70
Durezza Shore A (23 °C)	ISO 868	-	76	90	82	86	89	78
Flessibilità a freddo	DIN 53361	°C	- 20	- 40	- 20	- 25	- 30	- 40

I valori indicati sono valori tipici e non devono essere considerati come specifiche tecniche.

Nota bene:

I dati di cui sopra sono il risultato della verifica da noi eseguita sul prodotto e corrispondono alle conoscenze di cui disponiamo attualmente. Essi non esonerano l'acquirente da un controllo della merce in arrivo e non sono intesi ad assicurare l'idoneità del prodotto ad un'applicazione concreta. Data la gran quantità di influssi che si possono verificare durante la lavorazione e l'applicazione tali dati non esonerano l'impresa di trasformazione da esami ed ispezioni interni. È responsabilità del destinatario dei nostri prodotti rispettare eventuali diritti di protezione nonché eventuali leggi vigenti.