

Fiche technique des produits Lucobit® 1210, 1218, 1220, 1221, 1233, 1235

Description du produit

Les produits Lucobit conçus avec des matières de qualité offrent à l'industrie du traitement des matières plastiques des solutions intéressantes et innovatrices. La matière de base est un mélange de couleur noire à base de polyéthylènes copolymères de haute qualité et des bitumes amorphes spécifiques à dosages différents. Le bitume de type pur est incorporé de manière homogène dans la matrice polymère sous forme de granulés non agglomérants, et peut être traité dans des installations conventionnelles de traitement des matières plastiques. Dans le domaine d'application traditionnel des feuilles d'étanchéité pour le bâtiment et les travaux publics, Lucobit est connu sous l'appellation ECB (bitume copolymère éthylène selon DIN 16729) et ce matériau s'est établi depuis plus de trente ans pour ses qualités fiables et sa robustesse dans le domaine de l'étanchéité et de l'isolation.

Caractéristiques du produit

Les meilleures propriétés des polyoléfines et du bitume sont réunies dans notre produit Lucobit. Le bitume incorporé agit comme un plastifiant et lubrifiant interne. Lucobit se caractérise par sa ductilité, une grande élasticité biaxiale et une haute flexibilité, même par très basses températures. Une stabilisation particulière prêle à Lucobit une excellente résistance au vieillissement provoquée par la chaleur et les rayons UV. Lucobit ne résiste pas seulement aux intempéries et au vieillissement mais il est également thermostable.

Avantages du produit

- ▶ protection contre la corrosion
- ▶ amélioration de l'isolation thermique
- ▶ amélioration de la résistance aux intempéries
- ▶ augmentation de l'adhésion et de l'aptitude au soudage avec d'autres matières
- ▶ plage de températures d'utilisation plus large
- ▶ stabilité de la température

- ▶ augmentation des qualités de remplissage
- ▶ compatibilité améliorée
- ▶ diminution de la rétraction
- ▶ amélioration de la résistance aux déchirures
- ▶ effet antistatique
- ▶ expérience ECB sur 30 ans dans le secteur des feuilles d'étanchéité et d'isolation

Applications

Les granulés Lucobit non agglomérants apportent une solution technologique partout dans le monde des matières plastiques où les avantages du bitume sont utilisables. Les domaines d'application dans l'industrie de traitement des plastiques sont, entre autres :

- ▶ les feuilles d'étanchéité et d'isolation pour : les tunnels, les décharges de déchets, les bassins de retenue d'eau, les digues
- ▶ les produits extrudés pour la protection contre le froid et l'humidité
- ▶ les feuilles plastiques pour la construction, les feuilles auto-adhésives, les films composites
- ▶ la modification des polymères par ajout de bitumes, la modification des bitumes par ajout de polymères
- ▶ les pièces moulées par injection robustes et durables pour l'équipement destiné à la construction, les roues, bardeaux, pieds de support
- ▶ les revêtements de protection contre la corrosion, par exemple pour les tuyaux et conduites, les réservoirs d'eau en acier
- ▶ la protection des câbles
- ▶ l'amortissement des vibrations grâce à des feuilles profilées / garnitures

Transformation

Contrairement au bitume qui est stocké / livré chaud et liquide, l'avantage principal des granulés Lucobit réside dans leur forme facile à liquéfier. Le dosage est simple, et

Fiche technique des produits Lucobit® 1210, 1218, 1220, 1221, 1233, 1235

le mélange homogène avec d'autres synthétiques thermo-plastiques dans des installations adéquates est réalisable sans problème.

Pour l'extrusion, les températures suivantes de traitement sont recommandées:

Profilés:	env. 150° - 180 °C
Feuilles / films plastiques:	env. 160° - 230 °C
Revêtements:	env. 160° - 240 °C

Dans la technique de moulage par injection, les mélanges Lucobit sont traités à des températures de matière moulable de 160° à 220 °C et à des températures d'outil de 10° à 40 °C.

Conditionnement pour la livraison

Granulés: sacs de 25 kg, autres emballages sur demande.

Résistance aux racines végétales

Les feuilles d'étanchéité et d'isolation en Lucobit résistent à la pousse des végétaux selon les normes DIN 16276/FLL, ainsi qu'à la décomposition.

Protection contre le feu

Lucobit appartient à la classe B2 des matières de construction et peut être livré, sur demande, avec une plus grande résistance au feu.

Résistance chimique

Lucobit est résistant à l'eau et aux solutions aqueuses, ainsi qu'aux sels, aux bases et acides dilués. Les hydrocarbures aliphatiques, aromatiques et halides peuvent partiellement déformer ou dissoudre le Lucobit.

Caractéristiques techniques								
	Norme	Unité	1210	1218	1220	1221	1233	1235
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	> 25	6	12	6	6	10
Densité (23 °C)	ISO 1183	g/cm ³	0,97	0,98	0,97	0,97	0,96	0,96
Module d'élasticité	ISO 527	MPa	17	130	41	55	80	70
Dureté A (23 °C)	ISO 868	-	76	90	82	86	89	78
Flexibilité de pliage à froid	DIN 53361	°C	- 20	- 40	- 20	- 25	- 30	- 40

Les valeurs indiquées sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications.

Remarque

Les informations fournies dans ce document sont basées sur nos tests du produit et sur nos connaissances techniques actuelles. Elles ne dégagent pas les acheteurs de la responsabilité qui leur incombe de réaliser leurs propres vérifications à réception. Elles ne sauraient constituer une quelconque garantie de l'adéquation de nos produits à un usage particulier. Dans la mesure où LUCOBIT est dans l'incapacité de prévoir ou de contrôler les nombreuses conditions différentes dans lesquelles ce produit peut être transformé et utilisé, ces informations ne déchargent pas les responsables des opérations de transformation de la réalisation de leurs propres tests et investigations. Tous les droits de propriété ainsi que la loi en vigueur doivent être observés.