

Hoja de datos de producto Lucobit® 1210, 1218, 1220, 1221, 1233, 1235

Descripción del producto

Los productos Lucobit son una combinación muy interesante e innovadora de probados materiales para la industria de procesamiento de plásticos en general. El material es una mezcla de color negro cuya base es un copolímero de polietileno de alta calidad con diferentes proporciones de calidades especiales de bitumen amorfo distinto. El bitumen puro está depositado homogéneamente en la matriz del polímero y, de este modo, puede procesarse como granulado suelto en instalaciones convencionales de procesamiento de plásticos. En el ámbito de aplicación tradicional "Capas impermeables en construcciones elevadas, y caminos, canales y puertos", Lucobit también se conoce como ECB (Ethylen Copolymer Bitumen según DN 16729) y, durante más de 3 décadas, ha probado su eficiencia como material robusto y fiable en el ámbito de los tejados y la obturación.

Características del producto

Lucobit aúna las características positivas de las poliolefinas y el bitumen. La proporción de bitumen depositada, en su conjunto, actúa a la vez como ablandante y lubricante interior. Lucobit se caracteriza por una buena tenacidad, una elevada capacidad de expansión biaxial y su flexibilidad incluso a bajas temperaturas. Una estabilización especial otorga a Lucobit una excelente resistencia contra el envejecimiento por calor y los rayos UV. Lucobit no sólo es altamente resistente a la intemperie y al paso del tiempo, sino que también es termoestable.

Ventajas del producto

- ▶ protección contra corrosión
- ▶ mejora del aislamiento térmico
- ▶ mejora de la resistencia a la exposición a la intemperie
- ▶ aumento de la adhesión y capacidad de soldar con otros materiales
- ▶ rango más amplio de temperatura de uso continuo
- ▶ estabilidad de la temperatura

- ▶ mayor aptitud para construcciones tipo sándwich
- ▶ mejora de la compatibilidad
- ▶ reducción del encogimiento
- ▶ mejora de la resistencia contra fisuras por tensiones efecto antiestático
- ▶ 30 años de experiencia con ECB en el sector de las bandas para tejados y capas impermeables

Aplicaciones

En cualquier aplicación donde deban aprovecharse las ventajas del bitumen como material en el mundo de los plásticos, los granulados Lucobit sueltos pueden ser la solución tecnológica. Los ámbitos de aplicación de Lucobit en la industria de procesamiento de plásticos son entre otros:

- ▶ bandas para tejados y capas impermeables para túneles, vertederos, depósitos de retención de agua, diques
- ▶ productos de extrusión para la protección contra el frío y la humedad
- ▶ películas para la construcción, películas para forrar, láminas compuestas
- ▶ modificación de polímeros de bitumen, modificación de bitumen de polímeros
- ▶ piezas moldeadas por inyección robustas y duraderas para accesorios para la construcción, ruedas, ripias, soportes
- ▶ recubrimientos, por ejemplo, para tuberías, depósitos de acero y agua como protección contra la corrosión
- ▶ protección de cables
- ▶ amortiguación de vibraciones, por ejemplo, mediante láminas perfiladas / llantas

Procesamiento

La principal ventaja de Lucobit radica en que el bitumen – que normalmente se almacena y se entrega en forma caliente y líquida – ahora se ofrece como granulado Lucobit que se puede fundir. Esto permite una dosificación sin problemas, así como una mezcla homogénea de Lucobit y

Hoja de datos de producto Lucobit® 1210, 1218, 1220, 1221, 1233, 1235

otros materiales sintéticos termoplásticos en instalaciones para granulados termoplásticos.

Para la extrusión se recomiendan las siguientes temperaturas de procesamiento como valores orientativos:

Perfiles:	aprox. 150° - 180 °C
Bandas/Láminas de ranura ancha:	aprox. 160° - 230 °C
Recubrimientos:	aprox. 160° - 240 °C

En el proceso de moldeo por inyección, los compuestos de Lucobit se procesan a temperaturas de compuesto de moldeo de 160° - 220° C y temperaturas de herramienta de 10° - 40° C.

Forma de suministro

Granulado: Sacos de 25 kg, otras formas de embalaje bajo demanda.

Resistencia a las raíces

Las bandas para tejados y capas impermeables de Lucobit son resistentes a la penetración de raíces según DIN 16276 y FLL y resistentes a la descomposición.

Protección contra incendios

Lucobit pertenece a la clase de materiales de construcción B2 y, bajo demanda, también se puede suministrar con una mayor protección contra incendios.

Resistencia química

Lucobit es resistente contra el agua y las soluciones acuosas, contra sales, así como contra ácidos y bases diluidos. Debido a hidrocarburos alifáticos, aromáticos y a los haluros de hidrocarburo, Lucobit puede hincharse o decaparse parcialmente.

Datos técnicos								
	Norma	Unidad	1210	1218	1220	1221	1233	1235
MFR (190 °C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	> 25	6	12	6	6	10
Densidad (23 °C)	ISO 1183	g/cm ³	0,97	0,98	0,97	0,97	0,96	0,96
Módulo de elasticidad	ISO 527	MPa	17	130	41	55	80	70
Dureza Shore A (23 °C)	ISO 868	-	76	90	82	86	89	78
Flexibilidad en frío	DIN 53361	°C	-20	-40	-20	-25	-30	-40

Los valores indicados son valores típicos y no deben considerarse especificaciones.

Nota

La información provista en este documento se basa en nuestras pruebas del producto y nuestro conocimiento técnico presente. No exime a los compradores de la responsabilidad de llevar a cabo sus inspecciones de recepción. Ni implica ninguna garantía vinculante de la idoneidad de nuestros productos para un fin en particular. Debido a que LUCOBIT no puede anticipar ni controlar la gran variedad de condiciones bajo las cuales podrá procesarse y usarse este producto, esta información no exenta a los procesadores de realizar sus propias pruebas e investigaciones. Deberán respetarse todos los derechos de patente así como la legislación actual.