

# Produktdatenblatt

## Lucobit®1233, 1233T, 1235

### Produktbeschreibung

Lucobit® ist ein Kunststoff (ECB), der aus einer Mischung aus Ethylencopolymerisaten mit speziellen Bitumen besteht. Diese Formulierung ist ein Halbkonzentrat oder „Masterbatch“.

### Produkteigenschaften

In Lucobit® sind die positiven Eigenschaften aus Polyolefinen mit Bitumen vereinigt. Der eingelagerte Bitumenanteil wirkt insgesamt als Weichmacher sowie als inneres Gleitmittel. Lucobit® zeichnet sich durch eine gute Zähigkeit, ein hohes bi-axiales Dehnvermögen und Flexibilität auch bei tiefen Temperaturen aus. Eine spezielle Stabilisierung verleiht Lucobit® ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wärmealterung und UV-Strahlen. Lucobit® ist nicht nur weitgehend witterungs- und alterungsbeständig, sondern ebenfalls thermostabil.

### Produktvorteile

- Korrosionsschutz
- Verbesserung der Wärmedämmung
- Gute Verschweißbarkeit auch mit anderen Werkstoffen
- Breiter Dauergebrauchstemperaturbereich
- Sehr gute Spannungsrissbeständigkeit
- Antistatische Wirkung
- Mehr als 40 Jahre Langzeiterfahrung mit ECB im Dach- und Dichtungsbahnenmarkt.

### Anwendungsgebiete

Überall dort, wo die Vorteile von Bitumen als Werkstoff in der Kunststoffwelt genutzt werden sollen, können rieselfähige Lucobit® Granulate die technologische Lösung sein. Einsatzgebiete von Lucobit® in der kunststoffverarbeitenden Industrie sind unter anderem:

- Dach- und Dichtungsbahnen für Tunnel, Deponien mit höherer Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung,

insbesondere Verformung und Verschleiß

- Wasserrückhaltebecken, Deiche
- Extrudate zum Kälte- und Feuchtigkeitsschutz
- Baufolien, Kaschierfolien, Verbundfolien
- Polymermodifizierung von Bitumen, Bitumenmodifikation von Polymeren
- Robuste, langlebige Spritzgussteile für Bauzubehör, Räder, Schindeln, Standfüße
- Beschichtungen, zum Beispiel für Rohrleitungen, Stahl- und Wassertanks als Korrosionsschutz
- Kabelschutz
- Schwingungsdämpfung zum Beispiel durch profilierte Folien / Bandagen

### Verarbeitung

Der Hauptvorteil von Lucobit® liegt darin begründet, dass Bitumen, welches üblicherweise in heißer und flüssiger Form gelagert und geliefert wird, als aufschmelzbares Lucobit® Granulat angeboten wird. So ist eine problemlose Dosierung sowie eine homogene Mischung von Lucobit® mit anderen thermoplastischen Kunststoffen auf Anlagen für thermoplastische Granulate problemlos möglich.

Für die Extrusion werden folgende Verarbeitungstemperaturen als Richtwerte empfohlen:

Profile:	ca. 150°-180°C
Bahnen/Breitschlitzfolien:	ca. 160°-230°C
Beschichtungen:	ca. 160°-240°C

Im Spritzgussverfahren werden Lucobit®-Compounds bei Formmasstemperaturen von 160°- 220°C und Werkzeugtemperaturen von 10°- 40°C verarbeitet.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.

# Produktdatenblatt

## Lucobit® 1233, 1233T, 1235

### Umweltverträglichkeit

Der Qualitätswerkstoff ist umweltgerecht in Herstellung und Verarbeitung, frei von Weichmachern und Halogenen, insbesondere Chlor sowie unbedenklich für Gesundheit, Wasser, Boden oder Pflanzen.

### Verpackung und Lagerung

Granulat: Säcke à 25 kg auf 1375 kg Palette

Lucobit® ist trocken, unter 40°C und geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und Bewitterung zu lagern, da es sonst zu Verpackungsschäden oder Materialverfärbung kommen kann. Die Lagerdauer von max. 6 Monaten nach Lieferung sollte nicht überschritten werden. Verwendung nach Ablauf der 6 Monate sollte durch Qualitätskontrollen zur Sicherstellung der Produkteigenschaften begleitet werden.

### Brandschutz

Lucobit® 12## ist der Brandschutzklasse E nach E 13501-1 zuzuordnen und erfüllt unter bestimmten Voraussetzungen (z.B. zusätzliche Rohglasvlies-Lage) die Anforderungen nach prEN 1187. broof-t1.

### Chemische Beständigkeit

Lucobit® ist beständig gegen Wasser und wässrige Lösungen, gegen Salze sowie gegen verdünnte Säuren und Basen. Durch aliphatische, aromatische und halogensubstituierte Kohlenwasserstoffe kann Lucobit® teilweise angequollen bzw. angelöst werden.

### UV Beständigkeit

Die Forderung der UV-Beständigkeit von mind. 1.000 h Lagerung gem. EN 1297 wird von allen genannten Materialien erfüllt.

### Typische Werte Lucobit® 1233, 1233T und 1235\*

Typische Eigenschaften*	Test Bedingungen	Standard	Einheit	Lucobit® 1233	Lucobit® 1233T	Lucobit® 1235
Farbe	-	-	-	Schwarz	Schwarz	Schwarz
MVR	190 °C/2,16 kg	ISO 1133	cm³/10 min	6,5	6,5	4,5
Dichte	23°C Pressplatte	ISO 1183	g/cm³	0,95	0,96	0,95
Schüttdichte	23°C	ISO 60-2	kg/l	0,5	0,5	0,5
Glührückstand	30 min., 800°C	ISO 3451-1	%	< 1	5	< 1
Bruchspannung	23°C, 50% r.F. Pressplatte	ISO 527	MPa	> 8	> 8	> 10
Bruchdehnung	23°C, 50% r.F. Pressplatte	ISO 527	%	> 700	> 700	> 700
UV-Beständigkeit	gemäß EN 13956	EN 1297	h	> 5000 h	> 1000 h	> 5000 h

\* Diese Werte sind typische Werte und nicht als Spezifikation anzusehen. Als Lieferspezifikation ist eine separate, individuelle Vereinbarung erforderlich.

Disclaimer: Das hier genannte Produkt ist nicht für medizinische, pharmazeutische und Healthcare-Anwendungen vorgesehen, auch werden solche Anwendungen von uns nicht unterstützt. Die hierin enthaltenen Informationen sind nach unserem Wissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt und zuverlässig, doch übernehmen wir keine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Informationen. LUCOBIT AG übernimmt keine Garantie über der Verwendbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden unsere Produkte zu prüfen und zu testen und sich selbst von der Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu überzeugen. Er ist für die sichere und legale Verwendung, Verarbeitung und Handhabung unserer Produkte verantwortlich. Die hierin enthaltenen Informationen beziehen sich ausschließlich auf unsere Produkte, wenn sie nicht in Verbindung mit den anderen Materialien eingesetzt werden. Eine Haftung in Bezug auf die Verwendung unserer Produkte zusammen mit anderen Materialien wird ausgeschlossen.