

Scheda tecnica Lucobit® 1210A

Descrizione del prodotto

Lucobit® 1210A è un prodotto sintetico (ECB) composto da una miscela di copolimeri di etilene e bitumi speciali. Questa formula è un semiconcentrato o un "masterbatch".

Caratteristiche del prodotto

Lucobit® 1210A è un prodotto sintetico termoplastico. Lucobit aumenta la viscosità del bitume e amplia il margine di plasticità. Mentre il punto di rottura Fraass si mantiene basso almeno come quello del bitume normale non modificato, il punto di rammollimento palla-anello aumenta notevolmente a seconda della percentuale di Lucobit. I valori di penetrazione diminuiscono proporzionalmente. Nei test secondo DIN EN 12591 la duttilità diminuisce, mentre le cosiddette duttilità a freddo registrano valori più favorevoli rispetto al bitume normale senza l'aggiunta di Lucobit.

Vantaggi del prodotto

Rispetto agli additivi leganti disponibili sul mercato, Lucobit® 1210A mostra vantaggi decisivi nel miglioramento della resistenza alle deformazioni. Il test di formazione di solchi a 50 °C dimostra che l'asfalto con una modifica termoplastica o con una modifica della viscosità del legante è in grado di sopportare un carico superiore di due o tre volte.

Campi di applicazione

Nelle mescole dell'asfalto già quantità proporzionalmente ridotte di Lucobit® 1210A migliorano:

- ▶ la resistenza alle sollecitazioni meccaniche, in particolare modo alla deformazione e all'usura
- ▶ la stabilità e la rigidità mentre riducono la tendenza a sciogliersi al calore e sotto carico
- ▶ la flessibilità al freddo
- ▶ il comportamento d'invecchiamento

Esempi di applicazione

- ▶ strati S secondo la norma tedesca ZTV Asphalt StB
- ▶ asfalto colato, anche su superfici inclinate (rampe)
- ▶ asfalto di mastice a graniglia
- ▶ rivestimenti speciali dell'asfalto, per esempio asfalto drenante
- ▶ manti fini di asfalto steso in opera a caldo

Lavorazione in PmB

La produzione di mescole omogenee di bitume e Lucobit® 1210A avviene a temperature di miscelazione comprese tra 165 °C e 195 °C. Il tempo di miscelazione per la produzione di mescole più consistenti di bitume e Lucobit ammonta a seconda dell'intensità di miscelazione a 1-3 ore (per circa 20 t). Nel caso in cui si utilizzi un mescolatore a forbice ad alta potenza è possibile lavorare quantità decisamente superiori. Grazie alla quantità di bitume già contenuta in Lucobit® 1210A la miscelazione con il bitume viene decisamente facilitata.

Miscelazione diretta di Lucobit® 1210A nella produzione di mescole d'asfalto

A seconda della percentuale di Lucobit® 1210A desiderata (dal 3 al 7,5% in base al contenuto di legante, con contemporanea riduzione del bitume a seconda della percentuale in peso del polimero aggiunto) si determina la quantità necessaria di granulato, la quale viene aggiunta a lotti al mescolatore dell'asfalto, prima o anche dopo il solito dosaggio di legante. Il tempo di miscelazione per tutte le mescole d'asfalto deve essere adeguato al volume di contenimento del mescolatore dell'asfalto. Nel caso in cui si usi un mescolatore da 1 t si consiglia di prolungare il tempo di miscelazione di almeno 10 secondi. Se vengono aggiunti materiali fibrosi è necessario osservare le istruzioni di produzione del fornitore (v. rapporto IFTA).

Scheda tecnica Lucobit® 1210A

Compatibilità ambientale

Il materiale di qualità è ecocompatibile sia nella sua produzione che nella sua lavorazione, non contiene né plastificanti né cloro, non nuoce alla salute, all'acqua, al suolo o alle piante.

Stato fisico alla consegna

Granulare: sacchi da 10 kg o 25 kg

Dati tecnici		
	Unità	Lucobit®
Densità (23 °C)	g/cm ³	0,97
Allungamento a rottura (23 °C)	%	700 - 800
Modulo di elasticità	MPa	17
Intervallo di rammollimento	°C	80 - 100
Intervallo di rottura fragile	°C	< - 30
	Unità	Miscela di bitume B50/70 e 5 % di Lucobit®
Densità (23 °C)	g/cm ³	1,1 - 1,0
Penetrazione	mm	25 - 55
Punto di rammollimento palla-anello	°C	≥ 55
Punto di rottura Fraass (25°)	°C	< - 10
Duttilità	cm	> 15

I valori indicati sono valori tipici e non devono essere considerati come specifiche tecniche.

Nota bene:

I dati di cui sopra sono il risultato della verifica da noi eseguita sul prodotto e corrispondono alle conoscenze di cui disponiamo attualmente. Essi non esonerano l'acquirente da un controllo della merce in arrivo e non sono intesi ad assicurare l'idoneità del prodotto ad un'applicazione concreta. Data la gran quantità di influssi che si possono verificare durante la lavorazione e l'applicazione tali dati non esonerano l'impresa di trasformazione da esami ed ispezioni interni. È responsabilità del destinatario dei nostri prodotti rispettare eventuali diritti di protezione nonché eventuali leggi vigenti.