

# Materialsicherheitsdatenblatt

## Lucobit® 1210

### 1. Stoff/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Lucobit® 1210

Firma:

LUCOBIT AG

Brühler Str. / Basell GmbH B100

D-50389 Wesseling

Tel.: +49 (0) 22 36/3 78 59 0

Notfallauskunft:

Basell Werkfeuerwehr Wesseling

Tel.: +49 (0) 22 36/72-25 55

### 2. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Chemische Charakterisierung: Mischung aus: Ethylencopolymerisat (50 - 80 %) und Bitumen (20 - 50 %) und Additive

Gefährliche Inhaltsstoffe: -

### 3. Mögliche Gefahren

Besondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt: -

### 4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Nach Einatmen: entfällt

Nach Hautkontakt: Verbrennungen durch geschmolzenes Material müssen klinisch behandelt werden.

Nach Augenkontakt: 5 Minuten bei gespreizten Lidern unter fließendem Wasser gründlich ausspülen.

### 5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung\*

Geeignete Löschmittel: Wasserdampf, Schaum, chemisches Löschpulver

Trockenlöschmittel: nur bei Entstehungsbränden

Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel: Wasser-vollstrahl

Bei einem Brand kann freigesetzt werden: CO, CO<sub>2</sub>, Ruß

Besondere Schutzausrüstung: Eine Maske mit Universalfilter

verwenden. In geschlossenen Räumen umluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden.

### 6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen: -

Umweltschutzmaßnahmen: -

Verfahren zur Reinigung/Aufnahme: Wegen Rutschgefahr aufkehren.

### 7. Handhabung und Lagerung\*

Handhabung: Keine besonderen Maßnahmen erforderlich, wenn die Handhabung bei Raumtemperatur erfolgt. Bei Erwärmung auf Arbeitstemperaturen des Materials können sich Dämpfe entwickeln; sie bestehen aus:

- Ethylen und Alkene mit höherem Molekulargewicht
- Spuren von Formaldehyd und Acrolein
- Spuren von Säuren (Ameisensäure, Essigsäure)

Bei solchen Verarbeitungsbedingungen ist es angebracht, ein entsprechendes Belüftungssystem vorzusehen. Vorsichtsmaßnahmen gegen Explosionsrisiken durch Staub während der Beförderung oder der Zermahlung der Körner, wie bei allen Polymertypen, treffen.

Brand- und Explosionsschutz: Ansammlungen von Feinteilen (< 0,125 mm) sind, insbesondere bei pneumatischer Förderung, zu vermeiden. Produkt enthält brennbare Polymere. Die einschlägigen Maßnahmen des Brandschutzes sind zu beachten.

Anforderung an Lagerräume und Behälter:

- Vorsichtsmaßnahmen gegen statische Aufladung treffen
- nicht rauchen, Geräte erden.
- Gebrauch von freien Flammen verboten

Zusammenlagerungshinweise: nicht erforderlich

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: Vor Hitze und direkter Sonnenbestrahlung schützen. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern. Maximal zweifach hoch stapeln.

Lagerklasse: -

# Materialsicherheitsdatenblatt

## Lucobit® 1210

VbF-Klasse: -

### 8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstungen

Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen: siehe Punkt 7.

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen zu überwachenden Grenzwerten: -

Persönliche Schutzausrüstung: -

Allgemeine Schutz-/Hygienemaßnahmen: -

Auf gute Belüftung (Abzug) an den Verarbeitungsanlagen achten. Bei starker Materialüberhitzung können gasförmige Zersetzungsprodukte freigesetzt werden. Einatmen vermeiden.

### 9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Form: Granulat

Farbe: schwarz

Geruch: leicht ölartig

Zustandsänderung: -

Schmelzpunkt/Schmelzbereich: 50 -140 °C (DSC)

Siedepunkt/Siedebereich: nicht anwendbar

Flammpunkt: nicht anwendbar

(siehe Beilage Richtlinie 92/69/EWG, A.9)

Zündtemperatur: > 360 °C

Dichte (23 °C): 0,90 - 0,97 g/cm<sup>3</sup> (DIN 53 479)

Schüttdichte: 0,35 - 0,65 g/cm<sup>3</sup> (DIN 53 466)

Löslichkeit in Wasser: unlöslich

Weitere Angaben: Löslich in kochenden aromatischen chlorierten Lösungsmitteln.

### 10. Stabilität und Reaktivität\*

Zu vermeidende Bedingungen: entfällt

Thermische Zersetzung: Das Produkt ist bei normalen Handhabungs- und Lagerbedingungen stabil. Es zersetzt sich bei über 360 °C.

Gefährliche Zersetzungsprodukte: Monomere, entzündliche Gase/Dämpfe.

Zu vermeidende Stoffe: -

Gefährliche Reaktionen: Staubexplosionsgefahr. Ansammlungen von Feinteilen (Staub) sind, insbesondere bei pneumatischer Förderung, zu vermeiden.

Klasse: ST 1, VDI-Richtlinie 3673, 2,9 (Deutschland); (Feinstaub < 0,125 mm)

### 11. Angaben zur Toxikologie\*

Akute Toxizität: entfällt

Primäre Reizwirkung:

☑ an der Haut: keine Reizwirkung

☑ am Auge: keine Reizwirkung

Sensibilisierung: keine sensibilisierende Wirkung bekannt

Zusätzliche toxikologische Hinweise: Bei sachgemäßem Umgang und bestimmungsgemäßer Verwendung verursacht das Produkt nach unseren Erfahrungen und den uns vorliegenden Informationen keine gesundheitsschädlichen Wirkungen.

### 12. Angaben zur Ökologie\*

Angaben zur Elimination (Persistenz und Abbaubarkeit): -

Sonstige Hinweise: Das Produkt ist nicht biologisch abbaubar.

Verhalten in Umweltkompartimenten: -

Mobilität und Bioakkumulationspotential: Schwimmt auf dem Wasser. Es tritt keine bedeutende Bioakkumulation ein.

Allgemeine Hinweise: Das Produkt ist nicht toxisch, kleine Partikel können aber physikalische Auswirkungen auf Wasser- und Erdorganismen haben.

### 13. Hinweise zur Entsorgung

Produkt: Möglichkeit der Wiederverwertung prüfen. Muß unter Beachtung der örtlichen Vorschriften z.B. einer geeigneten Hausmüll-Deponie oder einer geeigneten Verbrennungsanlage zugeführt werden.

Abfallschlüssel-Nr. für das ungebrauchte Produkt: 070213 (Deutschland)

Ungereinigte Verpackungen: Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Rei-

# Materialsicherheitsdatenblatt

## Lucobit® 1210

nigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

### 14. Angaben zum Transport\*

Transport/weitere Angaben: Das Produkt ist entsprechend den nationalen und internationalen Vorschriften, die den Straßen-, Eisenbahn-, Luft- und Seetransport regeln, nicht gefährlich.

### 15. Vorschriften\*

Kennzeichnung nach EWG-Richtlinien: nicht eingestuft

Nationale Vorschriften: -

Klassifizierung nach VbF: -

Wassergefährdungsklasse: im Allgemeinen nicht wassergefährdend

### 16. Sonstige Angaben

\* weisen auf Änderungen gegenüber der vorangehenden Version hin.

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse; sie haben den Zweck, das Produkt hinsichtlich der Erfordernisse bezüglich Umwelt, Gesundheit und Sicherheit zu beschreiben. Sie sollen jedoch nicht als Garantie für spezifische Produkteigenschaften interpretiert werden. LUCOBIT übernimmt keine Verantwortung für Verhaltensweisen von Händlern und Verarbeitern, welche nicht den oben erwähnten Angaben entsprechen. Dies gilt insbesondere für unsachgemäße oder fahrlässige Handhabung, Verarbeitung und Gebrauch des Produktes.