

LUXBIT®

优质的硬沥青



... 铺筑更优质的路

LUXBIT® 生产热熔标线漆用的硬沥青



LUXBIT 及热熔标线漆

标线漆已经在结构及工业工程运用数十载。造价适中，工艺简便快速。根据用途的不同，浇筑式沥青的矿料选择，沥青种类以及适当的添加剂得以选定。结构工程中使用的浇筑式沥青混凝土含90~93%的矿质（矿粉，砂子，粗细骨料）以及7~10%的胶结料。

胶结料的选择是决定最终浇筑式沥青混凝土性质的决定性因素。本公司的产品LUXBIT®拥有优秀的产品性能。

产品

LUXBIT®是种在性能得以提升的更早的产品高真空沥青（HVB）基础上优化的产品。在室温下Luxbit硬且脆。Luxbit是高品质的建材，能够快速有效施工。

环境兼容性及其他相关信息

LUXBIT®的生产制造过程中很环保，对人体健康、水质、土壤及植被无危害。在使用Luxbit时要求室温不宜过低。为保证产品质量，使用温度不宜低于5度。

优点

LUXBIT®的生产工艺源可追溯自上世纪50年代。本品有着悠久的实际工程经验，这是产品优秀品质的力证。LUXBIT®优异的品质在高等级的路面上都有体现。LUXBIT®成功应用于各种环境下使用的标线漆中。建筑工程，化工、机械领域等高应力工业标线方面的应用知识一部分例子。LUXBIT在面层完工处理方面符合最高标准。热熔标线漆主要依赖于LUXBIT材料，特别适合于各种面层处理以及各类楼面上使用。



LUXBIT® – 几十年来一直在结构工程和工业领域中使用的硬质沥青



应用

LUXBIT®特别适用于生产热熔标线漆，符合DIN18560，1~7部分规定，适用于：

- 住宅区和商业区
- 工业区
- 在常受高应力应变作用的工业区建筑上使用，符合标准AGI，文件A12,第三部分规定
- 运动中心，医院，幼儿园

- 农业行业建筑
- 在机械及化工场所使用的标线漆，需经适用性测试

使用Luxbit生产的标线漆一般适用于各种类型露面的底漆，也适用于许多表面处理工程。

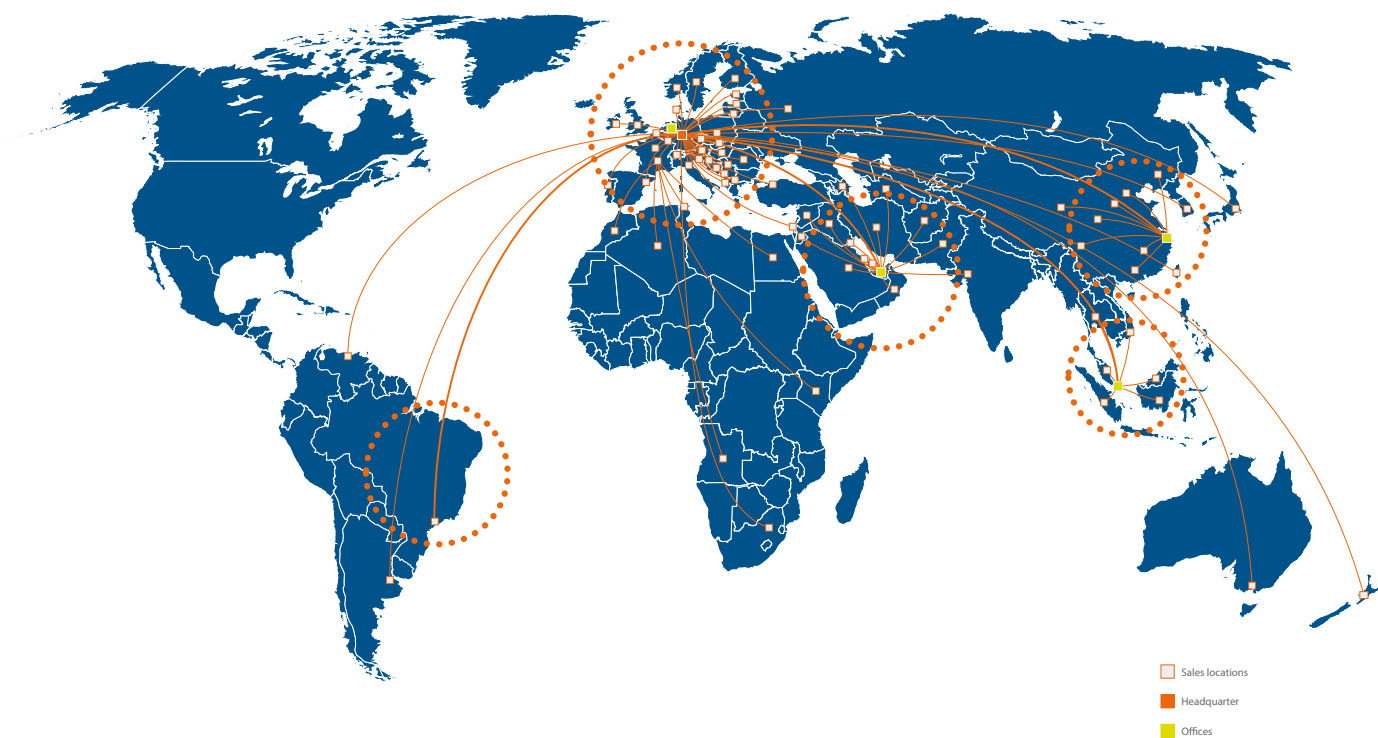
技术数据

特性	单位	标准	标准值
贯入度	0,1 MM	DIN EN 1426	1 - 6
软化点	°C	DIN EN 1427	90 - 100
灰尘含量	M.%	DIN 52005	< 0.5
闪点	°C	DIN EN 22592	> 300

上述参数均为统计值，不能作为精确参数直接使用。



机构分支分部



LUCOBIT Aktiengesellschaft
Basell Polyolefine GmbH / Brühler Str. 60 • B100
D-50389 Wesseling
Phone +49 (0) 22 36 / 3 78 59 0
Fax +49 (0) 22 36 / 3 78 59 99
info@lucobit.de
www.lucobit.com

声明：
本文件中的数据信息是基于我们的产品测试结果和现下的技术手段。本册中已提供了的产品参数信息，并不意味着顾客就不需要进行收货检测和相关适用性试验。也不意味着本公司对本品的某种特定用途的适用性进行担保。路可比公司无法预料到产品在生产使用过程中的种种不确定因素，本册提供的产品参数并不意味着使用方不需要进行相应的测试和验证。路可比公司保留一切法律权利。